

APPLICATION

Le racleur sert, comme son nom l'indique, à racle le fond des cuves pour concentrer les boues au milieu afin qu'elles soient évacuées. Il est composé de pales qui raclent le fond de la cuve, vissées à l'arbre qui lui-même est accouplé au motoréducteur grâce à un système de bride et contre-bride. Que le fond de la cuve soit plat ou incliné, le racleur s'adapte à n'importe quelle forme et n'importe quel diamètre. Avec une vitesse de rotation très lente, il peut être équipé de herSES en son milieu pour permettre aux boues de mieux se désolidariser de l'eau, faisant ainsi tomber les matières à grosse densité et remonter l'eau. Les herSES améliorent fortement le rendement du racleur.

Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Variateur de fréquence
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, ...)
- HerSES
- Palier de fond
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

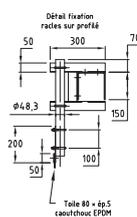
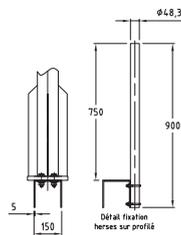
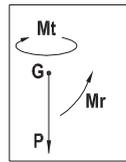
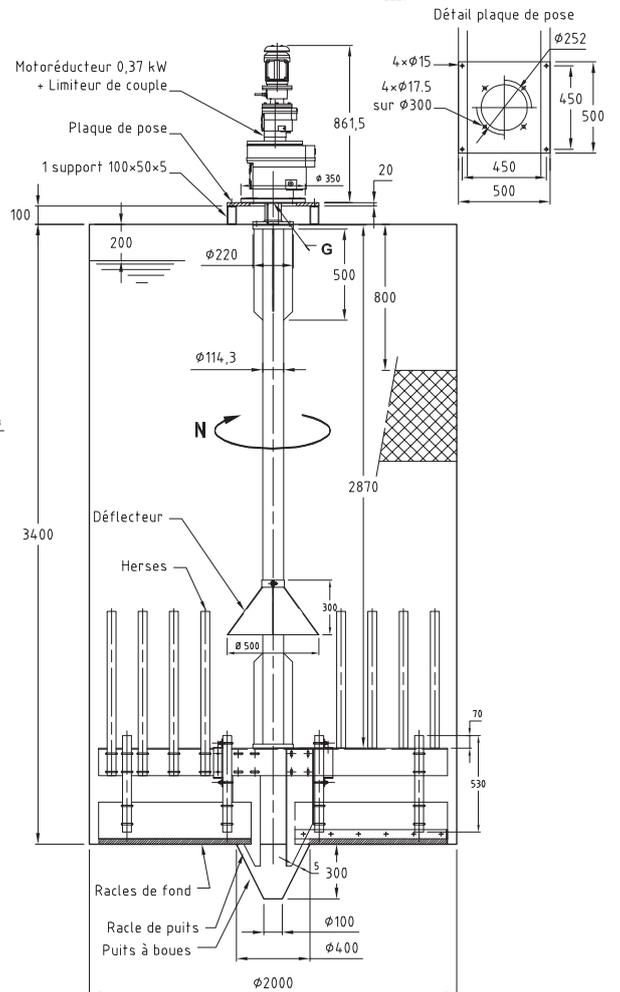
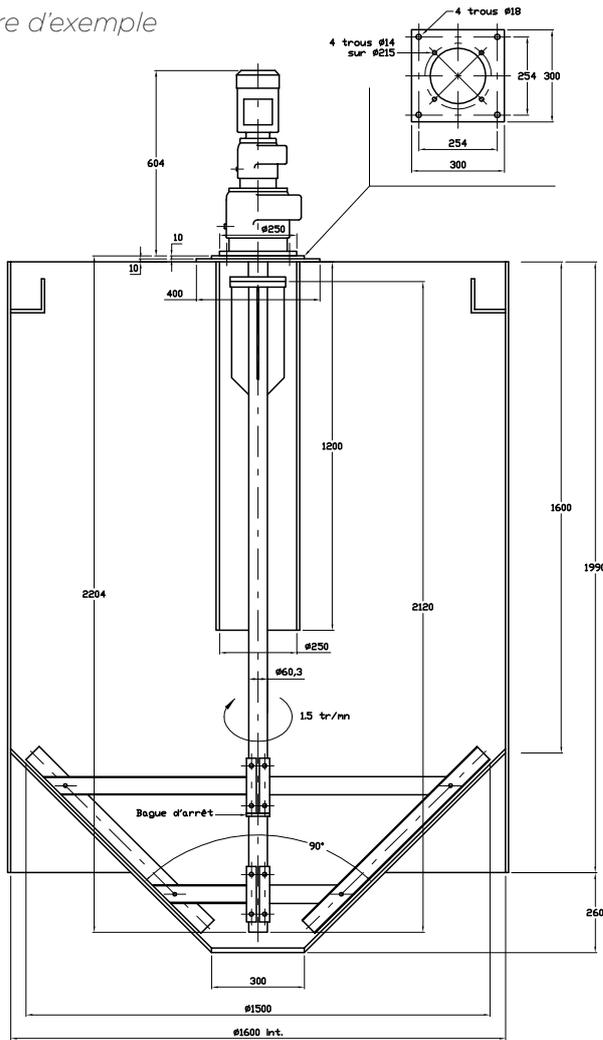
EN RÉSUMÉ

- Vitesse de rotation très lente
- Pales qui raclent le fond
- HerSES pour améliorer le rendement
- N'importe quel type de fond
- Concentration de la boue au milieu de la cuve
- Standard 230/400 V - Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles



INFORMATIONS TECHNIQUES

> Plan à titre d'exemple



Tôle 80 + ép.5 caoutchouc EPDM