



APPLICATION

La cuve agitée coagulation est prévue pour agiter tout type de liquide dans des process de coagulation, mais aussi pour du mélange simple ou de la neutralisation. Avec un diamètre égal à un tiers de celui de la cuve, la turbine d'agitation est soudée à l'arbre accouplé au motoréducteur grâce à une douille. La plaque de pose placée au dessus de la cuve permet de l'agiter en son milieu de manière optimale. Bien sûr, vu que les cuves sont cylindriques, les bacs sont munis de pales anti-vortex.

Adaptables à souhait aux exigences du client, les dimensions et volumes des cuves sont très variables : de 500 L à 10 m³. Nous pouvons aussi ajouter des piquages partout sur la cuve ainsi que divers options. L'intérêt est que nous pouvons fournir l'intégralité d'un process de mélange grâce à ce produit. D'autre part nous garantissons la meilleure des combinaisons entre la cuve et son agitateur.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Moteur pneumatique
- Moteur monophasé
- Réducteur à renvoi d'angle
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Adaptation avec deux turbines
- Ensemble câblé avec prise
- Boitier de commande avec tempo journalière
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, PVC, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

EN RÉSUMÉ

- Préparation de réactifs, homogénéisation, préparation de polyélectrolyte, coagulation
- Volume de 500 L à 10 m³
- Garantie d'une agitation parfaitement adaptée à la cuve
- Cuve sur-mesure
- Piquages selon cahier des charges du client
- Standard 230/400 V – Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles

