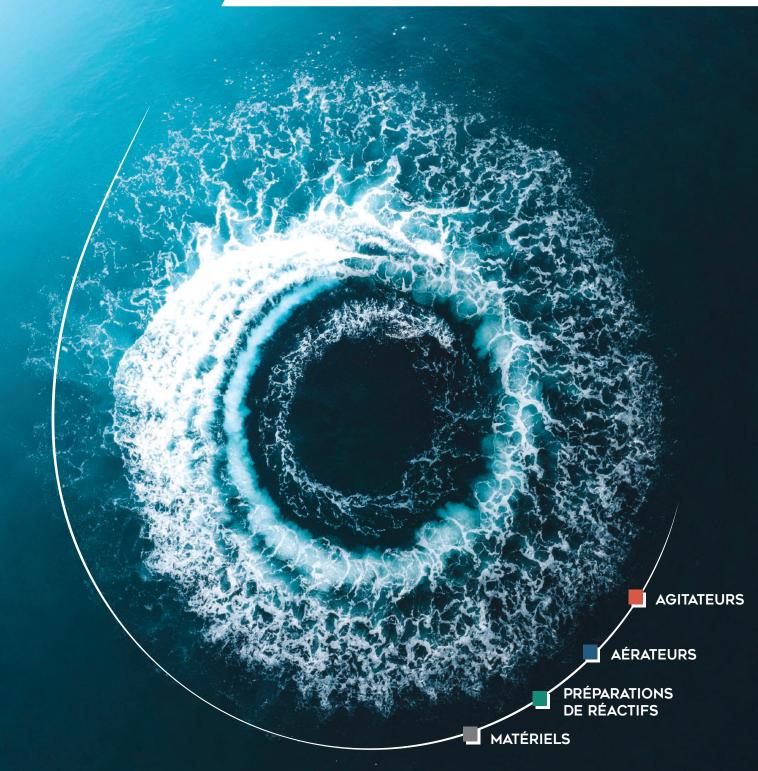
À vos côtés depuis plus de 40 ans!





www.tmi.fr



SOMMAIRE

01 AGITATEURS

02 AÉRATEURS

PRÉPARATIONS DE RÉACTIFS

04 MATÉRIELS

O5 LEXIQUE







HISTORIQUE

Fondée en 1982 par M. Jean-Louis Saussac, TMI (Techniques du Mélange Industriel) est une société spécialisée dans la conception et développement de matériels destinés à la préparation des floculants à base de poudres ou de liquides.

Elle produit des machines spéciales pour le traitement des eaux comme les agitateurs, les aérateurs de surface et les préparantes pour réactifs.

TMI se démarque avant tout par son savoir faire de qualité et son expérience qui fait d'elle, l'une des leaders dans son domaine. La société n'a jamais cessé d'innover; après avoir reçu la certification ISO 9001 en 1992, qui lui a permis de séduire des entreprises de toutes taille. Nous utilisons maintenant des technologies de QR code afin de permette à nos clients de télécharger nos notices simplement en scannant nos produits. Nous pouvons également fournir des plans 3D à la demande pour intégrer nos machines à vos usines.

Grâce à notre rigueur et à notre organisation, **nous avons aujourd'hui vendu plus de 10 000 machines à travers le monde**, en partenariat avec les grands groupes de traitement des eaux et de fabrication de produits chimiques, ainsi que les industriels de la Défense.

TMI c'est aussi une entreprise familiale qui privilégie le bien être au travail, les fournisseurs locaux et, de manière générale, le **« Made in France »**. Fière de sa politique, la société n'en est pas moins une grande exportatrice dans tous les coins du monde.

CONTACTS

P.D.G. & Directeur commercial

Fabien SAUSSAC fabien@tmi.fr Responsable Directeur technique RAF & RH BE & achats Sébastien GALLON Carole FOUVET Franck BEFORT technique@tmi.fr bef@tmi.fr adm@tmi.fr Administration Service commercial Service comptabilité __ des ventes Hélène Moulet Stéphanie Marion com@tmi.fr compta@tmi.fr adv@tmi.fr

O1 | AGITATEURS



APPLICATION

TMI est spécialisée dans la conception et la fabrication d'appareils de mélange, destinés à intervenir dans les process de fabrication les plus divers :

- Homogénéisation
- Mise en suspension
- Floculation
- Préparations de réactifs
- Et tout type de mélange en général :
 - Liquide / liquide
 - Liquide / solide
 - Liquide / gaz

SOMMAIRE

- 1-01 Agitateurs AB
- 1-02 Agitateurs AFS
- 1-03 Agitateurs P
- 1-04 Agitateurs F
- 1-05 Agitateurs PPR
- 1-06 Agitateurs PPR pour lait de chaux
- 1-07 Agitateurs MT
- 1-08 Agitateurs M3
- 1-09 Agitateurs passe-parois
- 1-10 Agitateurs ML
- 1-11 **Racleurs**
- 1-12 Agitateurs MF
- 1-13 Agitateurs MI
- 1-14 Mélangeurs IN LINE
- 1-15 Revêtement







Retrouvez l'ensemble de nos produits :





APPLICATION

Avec une hélice soudée en bout d'arbre, l'agitateur AB est entrainé par un système de douille directement à l'arbre moteur. TMI préconise ce type d'appareils pour de petits volumes et une agitation simple. L'agitation est déterminée en fonction de l'application souhaitée. Avec un diamètre de turbine allant de 120 à 160, les agitateurs peuvent aussi se fixer avec une plaque de pose ou un système de pince visétau. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316L.

Dans le cas de vitesse rapide (695 tr/min), les moteurs entraînent directement l'arbre-hélice. La longueur de l'arbre ne peut excéder 1 m. Si une longueur supérieure s'avère nécessaire, sélectionnez plutôt un agitateur à vitesse lente.

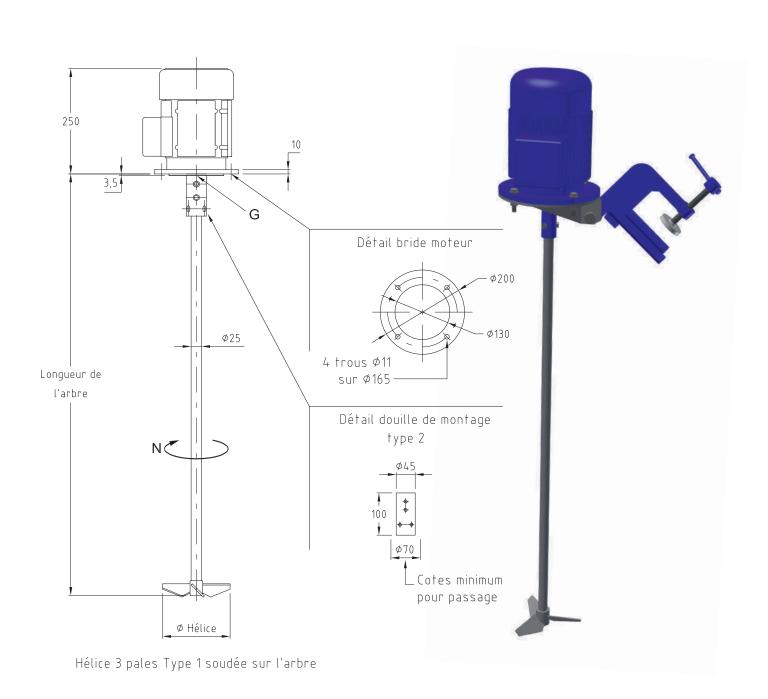
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Moteur pneumatique
- Moteur monophasé
- Ensemble câblé avec prise
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Préparations de réactifs
- Traitement en bâchée 1 heure par jour
- Volume max 1000 Litres
- Longueur max de l'arbre : 1000 mm
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Adaptation plaque de pose ou à pince

Туре	Ø Hélice	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Poids (kg)
A110-6	160	1,1	920	203	20
A75-6	160	0,75	930	203	20
A18-8	160	0,18	920	152	13
A18-7	120	0,18	690	90	13

> Plan à titre d'exemple





APPLICATION

Grâce à ses deux pâles escamotables, l'agitateur pour fût peut agiter des bacs standards en passant par le trou de remplissage. TMI préconise ce type d'appareils pour de petits volumes et une agitation simple. L'agitation est déterminée en fonction de l'application souhaitée. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L. L'agitateur peut s'insérer dans des trous de 60 mm minimum et ainsi, s'adapter au mieux à tous vos besoins.

Une bride pour l'adaptation du moteur sur le fût est fournie, elle peut être en polypropylène ou en PVC.

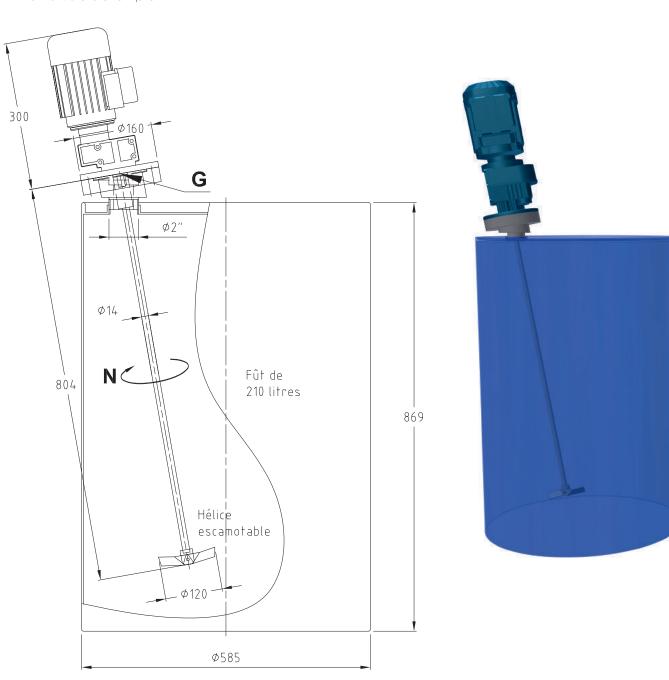
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Moteur pneumatique
- Moteur monophasé
- Ensemble câblé avec prise
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6,...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Agitateur pour fût avec pâles rétractables
- Diamètre minimum de passage 60 mm
- Traitement en bâchée 1 heure par jour
- Volume max 200 L
 Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé

Туре	Ø Hélice	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Poids (kg)
AFS 12 285T	120	0,12	285	14	8
AFS 12 285M	120	0,12	299	15	9

> Plan à titre d'exemple







APPLICATION

Avec une turbine soudée en bout d'arbre, l'agitateur P est entrainé par un système de douille directement à l'arbre du réducteur. L'agitation est déterminée en fonction de l'application souhaitée : préparation de réactifs, homogénéisation, préparation de polyélectrolyte...

Avec un diamètre de turbine allant de 250 à 700, les agitateurs peuvent aussi se fixer avec une plaque de pose ou un système de pince vis-étau. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L. Avec une ou deux turbines, l'agitateur P possède une multitude d'options disponibles.

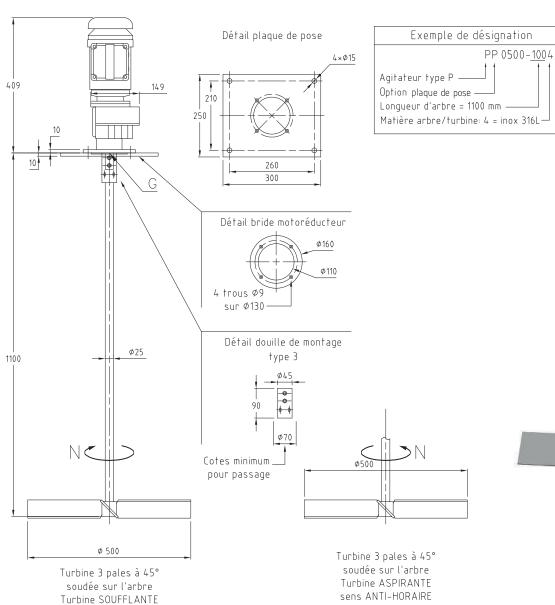
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Moteur pneumatique
- Moteur monophasé
- Réducteur à renvoie d'angle
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Adaptation avec deux turbines
- Ensemble câblé avec prise
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, PVC, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Préparations de réactifs, homogénéisation, préparation de polyélectrolyte
- Longueur max de l'arbre : 1500 mm
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Adaptation plaque de pose ou à pince
- Une multitude d'options disponibles

Туре	Ø Hélice	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Poids (kg)
P250	250	0,55	102	90	29
P300	300	0,55	102	150	32
P500	350	0,55	102	180	29
P750	450	0,55	102	250	32
P1000	500	0,55	102	350	32
P1200	500	1,1	90	350	47
P1400	500	1,5	93	350	50
P1500	500	0,55	102	350	32
P2000	550	0,55	102	465	33
P2200	550	1,1	90	465	47
P2400	550	1,5	93	465	50
P2500	600	1,1	90	567	47
P3000	600	1,1	90	623	48
P3200	600	1,5	93	623	50
P3400	600	2,2	100	623	54
P4000	700	1,5	93	780	50
P5000	700	2,2	100	901	54

> Plan à titre d'exemple



sens HORAIRE



APPLICATION

Avec une hélice soudée en bout d'arbre, l'agitateur F est entrainé par un système de douille directement à l'arbre du réducteur. Cet agitateur est destiné à la floculation. En fonctionnant à vitesse lente, il permet de ne pas casser les flocs tout en garantissant une floculation très optimisée.

Avec un diamètre d'hélice allant de 250 à 1000, ces floculateurs peuvent aussi se fixer avec une plaque de pose. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hertz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L.

L'agitateur F est souvent accompagné d'un variateur de fréquence disponible en option. Avec une ou deux hélices, ce floculateur possède une multitude d'options disponibles.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Moteur pneumatique
- Moteur monophasé
- Réducteur à renvoie d'angle
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Adaptation avec deux hélices
- Ensemble câblé avec prise
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, PVC, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

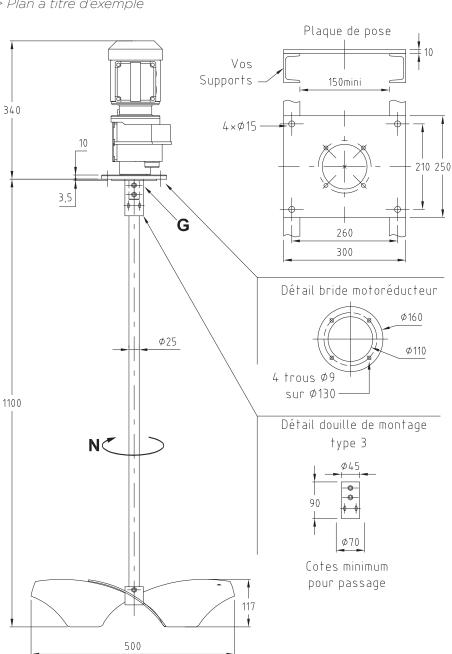
- Floculation
- Longueur max de l'arbre : 1500 mm
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Adaptation plaque de pose
- Une multitude d'options disponibles

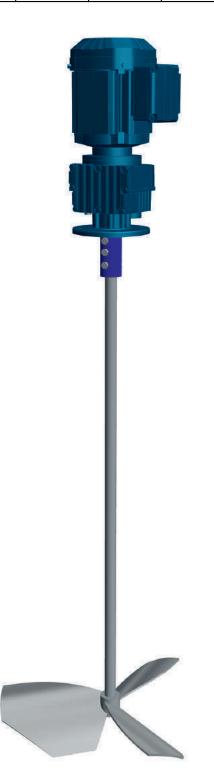
	F0501	500	
	F0601	600	
	F0701	700	
Exemple de désignation FF 0501-1104-31	F0801	800	
Floculateur type FF —	F0902	900	
Hélice Ø 500 mm	F1002	1000	
Réducteur type 1———	<u>-</u>	-	
Hauteur: bride réducteur/bas hélice = 1100 mm			
Matière arbre/turbine: 4 - inov 3161			

Vitesse de rotation —

Туре	Ø Hélice	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Poids (kg)
F0201	200	0,12	31	20	19
F0301	300	0,12	31	50	20
F0401	400	0,12	31	115	20,5
F0501	500	0,12	31	210	21
F0601	600	0,12	31	355	22
F0701	700	0,12	31	570	24
F0801	800	0,18	36	960	30
F0902	900	0,18	28	1106	42
F1002	1000	0,18	24	1258	44

> Plan à titre d'exemple







APPLICATION

Avec une turbine à pales rétractables fixée en bout d'arbre, l'agitateur PPR est entrainé par un système de douille directement à l'arbre du réducteur. L'hélice, grâce à son profil spécialement étudié, se déploie automatiquement dès sa mise en rotation et se replie naturellement à l'arrêt de l'appareil. Un orifice de 115 mm de diamètre est suffisant pour permettre le passage du mobile d'agitation.

Avec un diamètre de turbine allant jusqu'à 500 mm, les agitateurs peuvent aussi se fixer avec une plaque de pose ou un support avec poignées pour cuve de type IBC. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L.

L'agitateur PPR possède une multitude d'options disponibles.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Moteur pneumatique
- Moteur monophasé
- Réducteur à renvoi d'angle
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Ensemble câblé avec prise
- Boitier de commande avec tempo journalière
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, PVC, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter



- Préparation de réactifs, homogénéisation, préparation de polyélectrolyte
- Parfaitement adapté pour une cuve IBC
- Longueur max de l'arbre : 1050 mm
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Adaptation plaque de pose support avec poignées
- Une multitude d'options disponibles

OPTIONS 2ème hélice Ø400 repliable moteur 1,1 kw - en fonction de la densité/viscosité moteur 1,5 kw - stockage supérieur 1 mois moteur 460V / 60 hz > Plan à titre d'exemple moteur monophase 230V moteur 0,55kw en renvoie d'angle moteur atex II 2G EEXD II CT4 huile réducteur acs boitier de commande IP55 avec bouton marche arrêt boitier de commande IP55 avec bouton marche arrêt + arret d'urgence Moteur boitier de commande IP55 avec bouton marche arrêt + tempo journalière variateur de fréquence IP55 alimentation 400V tri prise electrique 400V tri ensemble monté avec 5 mètres de cable variateur de fréquence IP55 alimentation 230V mono 10m de câble Réducteur prise électrique 230V mono ensemble monté avec 5 mètres de cable moteur pneumatique 1,5 KW Prise 3P + T 400V filtre régulateur / lubrificateur / vanne de sectionnement moteur hydraulique en direct anneaux pour élingage pattes pour adaptations fourches chariot élévateur capteur de sécurité (arret si pas contact avec cuve) seulement avec variateur de frequence capteur de sécurité Atex (arret si pas contact avec cuve) seulement avec variateur de frequence trémie sur support agitateur 900 Ø115 repliée Turbine réglable 3 pales à 45° repliables Ø Turbine SUPPORT POUR CONTAINER Anneaux élingage Ø25 1005 Trou Ø12 100 1013 300 260

TYPE PPR POUR LAIT DE CHAUX





APPLICATION

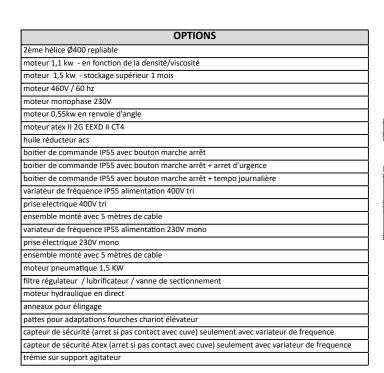
Avec une turbine à pales rétractables vissée sur d'arbre, l'agitateur PPR est entrainé par un système de douille directement à l'arbre du réducteur. L'hélice, grâce à son profil spécialement étudié, se déploie automatiquement dès sa mise en rotation et se replie naturellement à l'arrêt de l'appareil. Un orifice de 115 mm de diamètre est suffisant pour permettre le passage du mobile d'agitation. Cet agitateur est destiné aux cuves IBC de lait de chaux. Doté d'une turbine supplémentaire soudée en bout d'arbre de 135 mm, il permet au lait de chaux de ne pas décanter, l'homogénéisation est donc optimale.

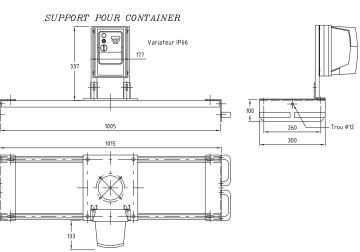
Avec un diamètre de turbine de 400 mm (turbine à pales rétractable), les agitateurs peuvent aussi se fixer avec une plaque de pose ou un support avec poignées pour cuve de type IBC. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L. L'agitateur PPR possède une multitude d'options disponibles.

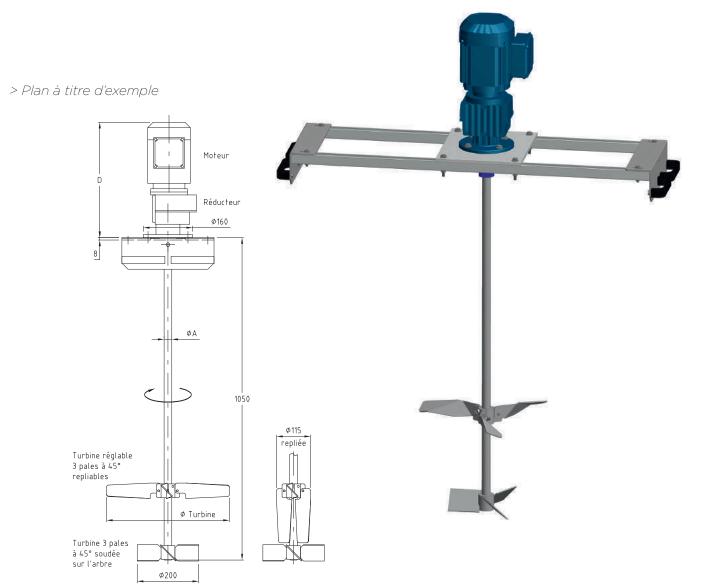
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Moteur pneumatique
- Moteur monophasé
- Réducteur à renvoie d'angle
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Ensemble câblé avec prise
- Boitier de commande avec tempo journalière
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, PVC, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Agitation de lait de chaux
- Parfaitement adapté pour une cuve IBC
- Une deuxième turbine au fond de la cuve pour empêcher la décantation
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Adaptation plaque de pose support avec poignées
- Une multitude d'options disponibles











APPLICATION

Avec une turbine en 3 parties fixée en bout d'arbre, l'agitateur MT est entrainé par un double manchon sur l'arbre du réducteur. L'agitation est déterminée en fonction de l'application souhaitée : préparation de réactifs, homogénéisation, neutralisation et tout type de mélanges. Sur ce type d'agitateur, on aura plutôt un débit radial ; nous le proposons en général lorsque l'agitateur nécessite d'être revêtu.

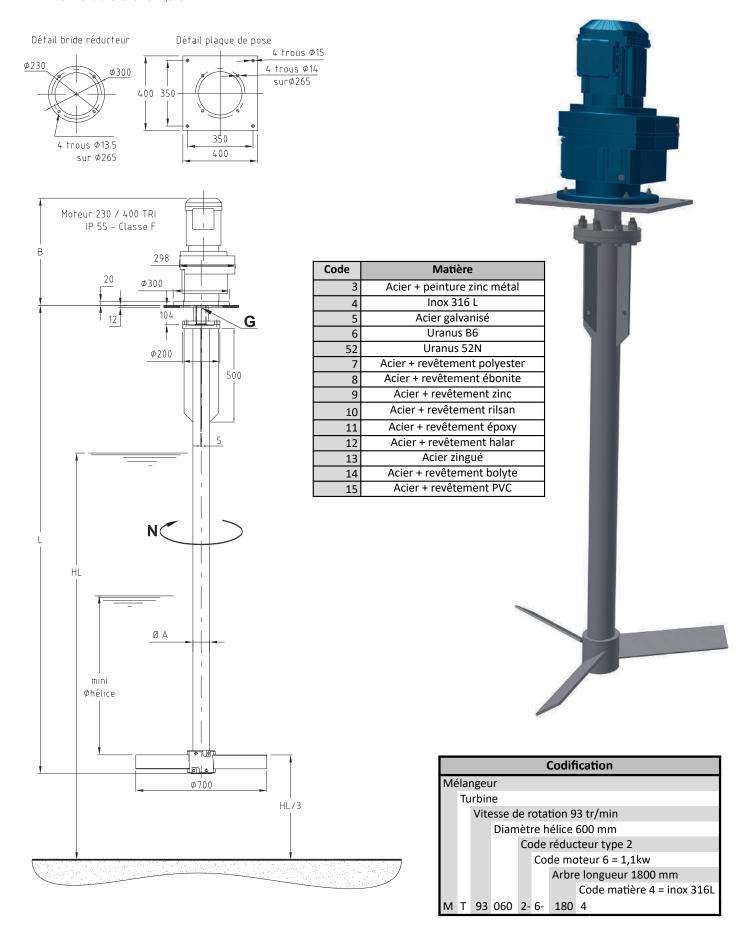
Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L. Avec une ou deux turbines, l'agitateur MT possède une multitude d'options disponibles.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Réducteur à renvoie d'angle
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Adaptation avec deux turbines
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Tout type de mélange
- Un moyeu en 3 éléments
- Avec ou sans plaque de pose
- Débit radial
- Revêtement possible
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles

> Plan à titre d'exemple





APPLICATION

Avec une hélice en 3 parties fixée en bout d'arbre, l'agitateur M3 est entrainé par un double manchon sur l'arbre du réducteur. L'agitation est déterminée en fonction de l'application souhaitée : préparation de réactifs, homogénéisation, neutralisation et tout type de mélange. Sur ce type d'agitateur, on aura plutôt un débit axial.

D'autre part, à vitesse lente, le M3 est un très bon floculateur, son agitation douce permet de ne pas briser les flocs tout en garantissant une floculation optimale.

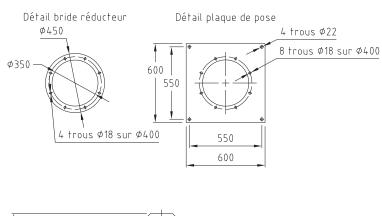
Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L. Avec une ou deux turbines, l'agitateur M3 possède une multitude d'options disponibles.

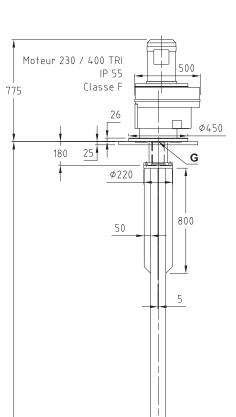
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Réducteur à renvoi d'angle
- Arbre en 2 parties
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Adaptation avec deux hélices
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, ...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Tout type de mélange
- Moyeu 3 parties
- Avec ou sans plaque de pose
- Débit radial
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles

> Plan à titre d'exemple





Ø114

Ø1600

395

4500

Code	Matière
4	Inox 316 L
5	Acier galvanisé
6	Uranus B6
52	Uranus 52N



	Codification							
Μé	Mélangeur							
	Hélice							
	Vitesse de rotation 93 tr/min							
		Diamètre hélice 600 mm						
				Code réducteur type 2				
					Code moteur 6 = 1,1kw			
					Arbre longueur 1800 mm			
							Code matière 4 = inox 316L	
М	3	93	060	2-	6-	180	4	





APPLICATION

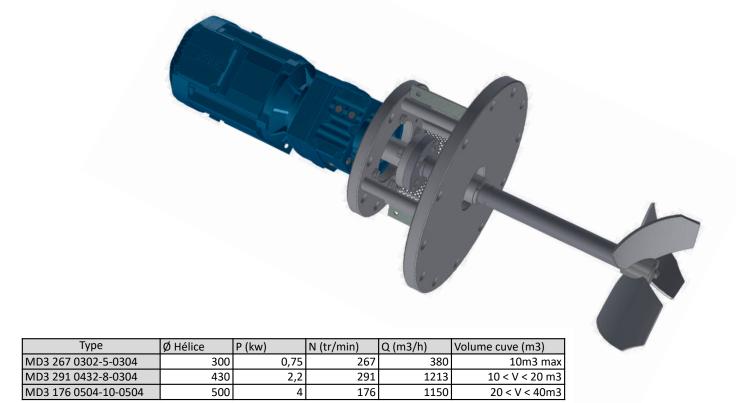
La géométrie de certaines cuves ne permet pas l'installation d'agitateurs pendulaires verticaux, nous avons donc développé une gamme d'agitateurs passe-parois adaptés à l'agitation de cuves cylindriques verticales de grande hauteur. Placé sur le coté de la cuve grâce à une lanterne, avec une hélice fixée en bout d'arbre, l'agitateur passe-paroi (MB3) est entrainé par un double manchon sur l'arbre du réducteur. L'étanchéité est garantie soit par un système presse-étoupe, soit par une garniture mécanique, soit par les deux systèmes en même temps. L'agitation est déterminée en fonction de l'application souhaitée : préparation de réactifs, homogénéisation, neutralisation et tout type de mélange.

Ces agitateurs sont disponibles avec des diamètres allant de 300 à 800 mm. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L. Avec une hélice monobloc ou en trois parties, l'agitateur MB3 possède une multitude d'options disponibles. Certain modèles possèdent aussi l'option de la garniture démontable cuve pleine.

OPTIONS

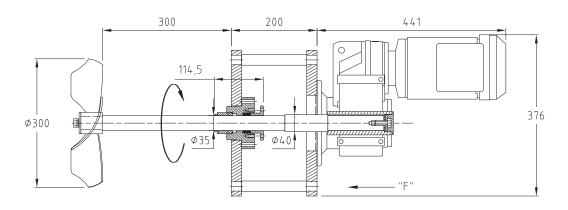
- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Garniture mécanique démontable cuve pleine
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, ...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Tout type de mélange
- Agitateur avec lanterne placée sur le coté de la cuve
- Etanchéité presse-étoupe ou garniture mécanique ou les deux
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles



Ces trois agitateurs sont disponibles avec étanchéité par tresse, par garniture mécanique ou les deux.

> Plan à titre d'exemple



Vue "F"
(sans motoréducteur)

2 Bride DN200 - Ø340 - ép.24
8 trous Ø22 sur Ø295

TYPE ML MÉLANGEURS SUR LANTERNE



APPLICATION

Dans l'agitation, certaines applications nécessitent une lanterne d'accouplement, soit pour garantir une étanchéité aux liquides mais aussi aux vapeurs agressives, soit pour de gros agitateurs. La lanterne sert à garantir une bonne coaxialité de l'ensemble trouant. La lanterne peut être composée de paliers à roulements, de graisseurs et de capteurs de rotation. Lorsqu'il y a une étanchéité, elle est garantie soit par un système presse-étoupe, soit par une garniture mécanique, soit par les deux systèmes en même temps.

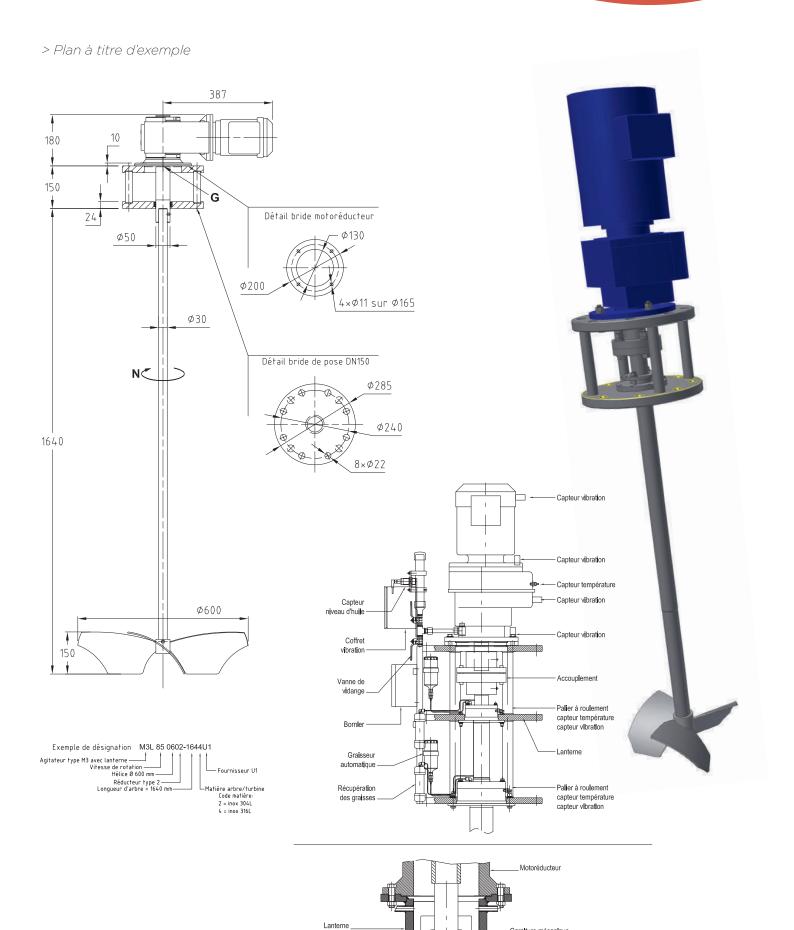
Ces agitateurs sont disponibles avec des différents diamètres. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L. Avec une hélice monobloc ou en trois parties, l'agitateur possède une multitude d'options disponibles.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Avec ou sans étanchéité
- Avec ou sans roulements
- Capteurs
- Graisseurs
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtement...)
- Palier de fond
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter



- Tout type de mélange
- Pratique pour les agitateurs de grandes tailles pour une bonne coaxialité
- Agitateur avec lanterne placée sur le dessus de la cuve
- Possibilité d'avoir une étanchéité
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles



Arbre d'accouplement

GarnIture mécanIque

RACLEURS



APPLICATION

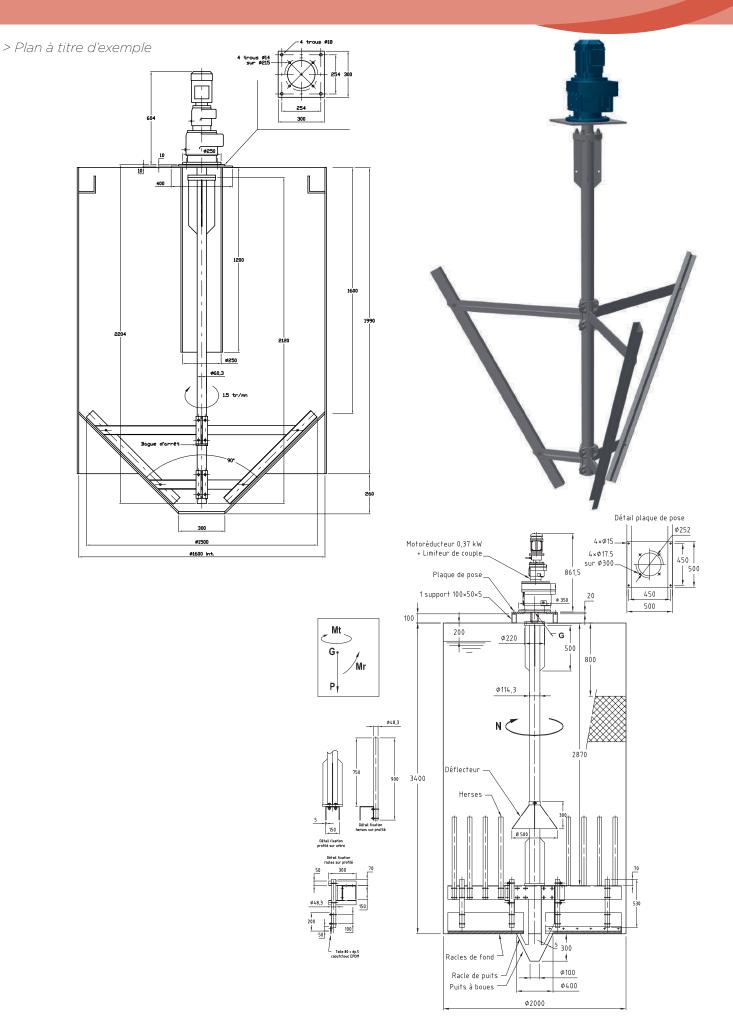
Le racleur sert, comme son nom l'indique, à racler le fond des cuves pour concentrer les boues au milieu afin qu'elles soient évacuées. Il est composé de pales qui raclent le fond de la cuve, vissées à l'arbre qui lui-même est accouplé au motoréducteur grâce à un système de bride et contre-bride. Que le fond de la cuve soit plat ou incliné, le racleur s'adapte à n'importe quelle forme et n'importe quel diamètre. Avec une vitesse de rotation très lente, il peut être équipé de herses en son milieu pour permettre aux boues de mieux se désolidariser de l'eau, faisant ainsi tomber les matières à grosse densité et remonter l'eau. Les herses améliorent fortement le rendement du racleur.

Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Variateur de fréquence
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, ...)
- Herses
- Palier de fond
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Vitesse de rotation très lente
- Pales qui raclent le fond
- Herses pour améliorer le rendement
- N'importe quel type de fond
- Concentration de la boue au milieu de la cuve
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles



TYPE MF MÉLANGEURS FLOTTANTS





APPLICATION

Les mélangeurs flottants sont destinés à assurer le mélange dans les bassins d'homogénéisation et la mise en suspension dans les bassins de dénitrification, en leur adaptant un système de variation de vitesse, ils peuvent aussi être utilisés dans les bassins de floculation, les stations d'eau potable ou dans les stations physico-chimiques. Les mélangeurs flottants sont constitués d'une turbine entraînée à vitesse lente à l'intérieur d'une gaine tandis que l'ensemble repose sur un flotteur rond en polyester. En plus des économies importantes en génie civil qu'il apporte, l'agitateur MF peut agiter des bassins à niveaux variables. Facile à installer, on peut le déplacer aisément grâce à ses amarres.

Ces agitateurs sont disponibles avec des diamètres allant de 450 à 900 mm et de 2.2 à 11 kw. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L.

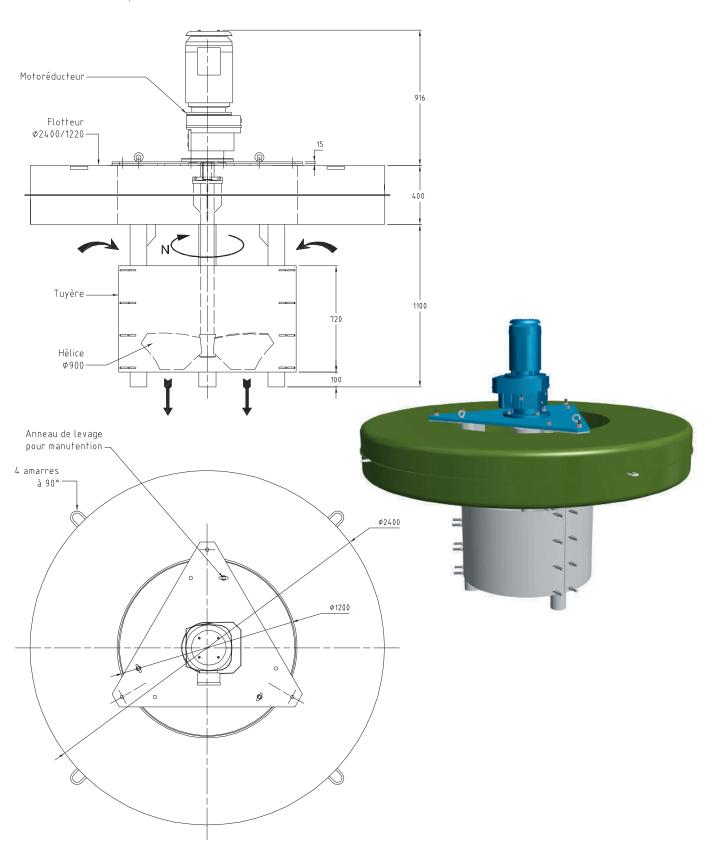
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Variateur de fréquence
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtement...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Tout type de mélange
- Agitateur flottant
- Avec gaine centrale
- Niveau d'eau variable
- Amarres
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles

Туре	Ø Hélice	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Poids (kg)
MF 022	450	2,2	232	1110	250
MF 055	700	5,5	163	2930	380
MF 110	900	11	110	4508	730

> Plan à titre d'exemple



TYPE MI MÉLANGEURS IMMERGÉS



APPLICATION

Le mélangeur immergé TMI est un ensemble monobloc composé d'une hélice entrainée par un motoréducteur électrique lui aussi immergé. Cet ensemble transportable peut être installé sur un mât de relevage. L'hélice à profil mince est conçue pour assurer un débit de circulation avec un rendement hydraulique optimum par la réduction des turbulences périphériques. Cet avantage se traduit par une consommation électrique inférieure aux matériels existants. Disponible avec des diamètres d'hélice allant de 430 à 1000 mm, ce mélangeur est conçu pour une utilisation en continu.

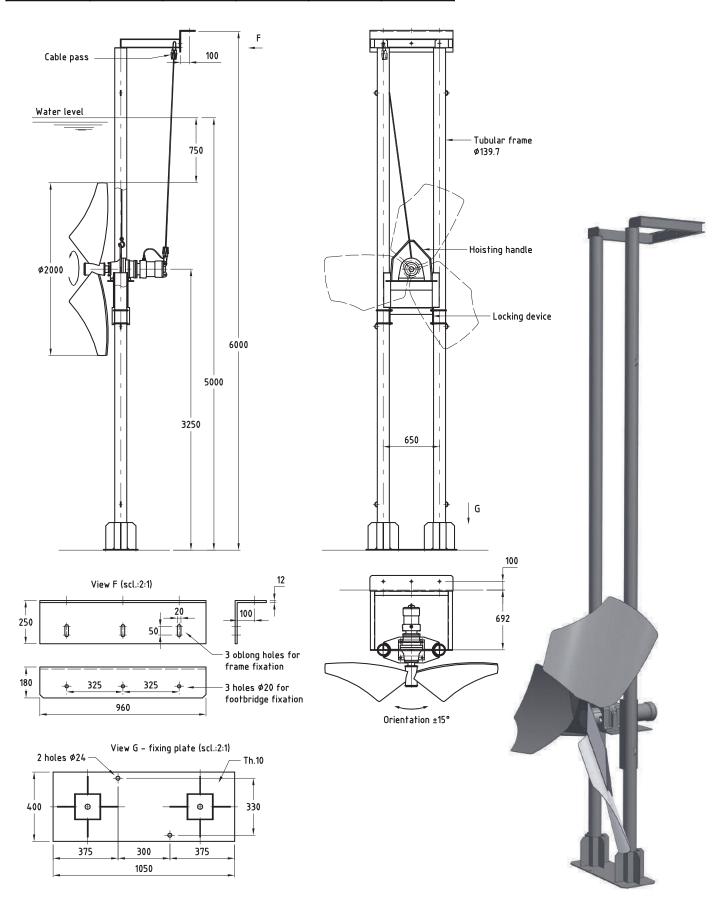
L'étanchéité au niveau de l'arbre est assurée extérieurement et intérieurement par deux garnitures mécaniques entre lesquelles se situe un bac à huile.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Variateur de fréquence
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtement...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Tout type de mélange
- Mélangeur industriel qui se plie à vos contraintes
- Possibilité d'avoir une étanchéité
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles

Туре	Ø Hélice	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Poids (kg)
3-E-22-430	430	2,2	267	1251	80
3-E-40-500	500	4	267	1800	85
3-I-75-1000	1000	7,5	97	5100	160
3-Q-40-20019	2000	4	27	11400	250



TYPE MÉLANGEURS IN LINE







APPLICATION

Chaque mélangeur se compose d'une cuve principale étanche de quelques litres à plusieurs dizaines de litres, d'un agitateur à vitesse rapide pour un mélange intime des effluents et d'une étanchéité par garniture mécanique ou par presse étoupe. Le principe est d'effectuer un mélange rapide pendant le court séjour des effluents. Ce principe peut être appelé « Flash Mixing » dans lequel une importante énergie est dissipée au regard du faible volume. Le gradient de vitesse est en règle générale très élevé (> 500 s-1).

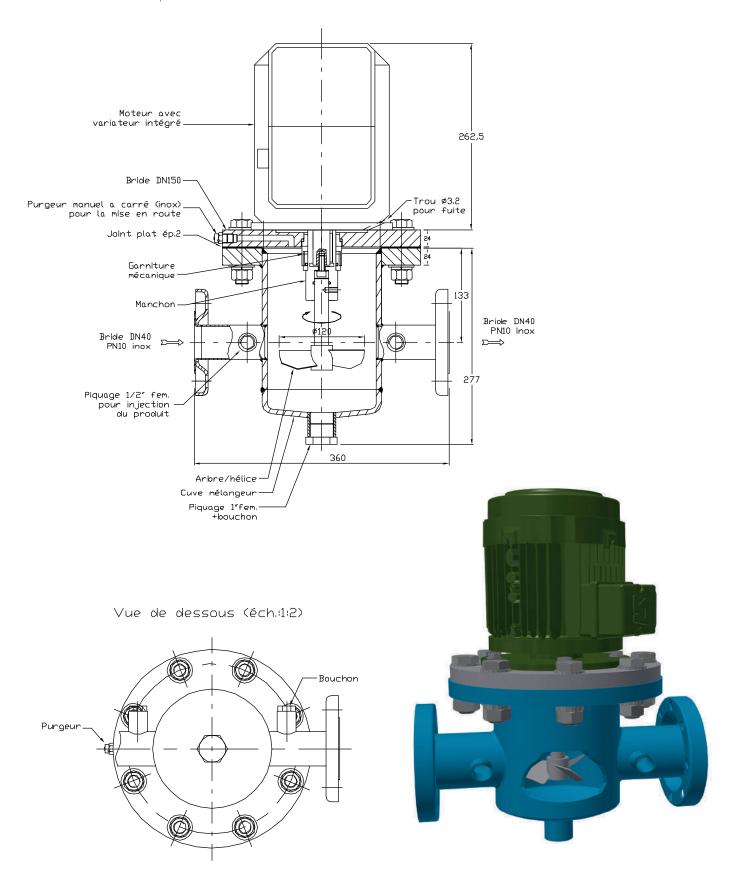
Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316 L.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Etanchéité avec garniture mécanique ou presse-étoupe
- Capteurs
- Graisseurs
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtement...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

- Mélange en ligne
- Ensemble compact avec un encombrement minimum
- Simplicité de fonctionnement, de mise en place et d'entretien
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles

> Plan à titre d'exemple



TYPE REVÊTEMENT MATIÈRE SPÉCIALE



APPLICATION

Lorsque les agitateurs sont soumis à des ambiances agressives, il est nécessaire de prévoir des revêtements spéciaux. Ces protections concernent aussi bien le mobile d'agitation que le moto-réducteur. Les agitateurs standards en inox peuvent ne pas être suffisants pour des applications dont le milieu est très agressif. Il faut avoir recourt à des revêtements très élaborés qui sont choisis pour leur compatibilité avec le produit en contact. Une panoplie complète de solutions adaptées peut être proposée.

Le choix de la matière des éléments en contact avec le produit est aussi déterminant. Pour les arbres, les hélices et les plaques de pose, nous proposons les matières suivantes :

- Arbre/hélice Inox 316 L
- Arbre/hélice UB6
- Plaque polyester

Lorsque les agressions chimiques sont particulièrement importantes, seul un des revêtements suivants est efficace :

- Halard
- PVC
- Ébonite
- Polypropylène

-	Aciers				
Solution	Acier	INOX 316L 1.4404	Uranus B6 1.4539		
Acide chlorhydrique => acide muriatique	1	I	D		
Acide sulfurique	D	D	Α		
Chlorure ferrique	D	1	1		
Cyanure de potassium	Α	Е	Е		
Fluorure d'aluminium	D	D	0		
lode	1	1	Α		
Nitrate d'ammonium	1	Α	Е		
Sulfate d'aluminium	1	D	0		
Urée	E	A	0		
Polymere emulsion	D	Е	Е		

Е	: Excellent
Α	: Acceptable
D	: Déconseillé
1	: Incompatible : ne pas utiliser
0	: Pas de données disponibles

02 | AÉRATEURS





APPLICATION

Pour assurer le bon fonctionnement des systèmes d'épuration biologiques, il faut introduire l'oxygène en quantité suffisante pour permettre aux micro-organismes de se développer.

D'autre part, l'effluent doit être mélangé à la boue biologique qui est maintenue en suspension. Les aérateurs TMI assurent simultanément ces 3 fonctions :

- 1. Introduction de l'oxygène
- 2. Mélange effluent / boue
- 3. Maintien en suspension

Ils sont donc tout particulièrement destinés au traitement des eaux résiduaires biodégradables provenant des industries ou des communautés urbaines.

SOMMAIRE

2-01 Aérateurs AVL 1

2-02 Aérateurs AVL 2

2-03 Aérateurs AVLF

2-04 Aérateurs AVR

2-05 Capot insonorisation / Capot gerbe

2-06 Option support





02 | AÉRATEURS

Retrouvez l'ensemble de nos produits :





























AVL 1 1,1kW à 4kW

AÉRATEURS





APPLICATION

Ces aérateurs sont constitués d'un groupe d'entraînement et d'une turbine à vitesse lente en rotation à la surface du liquide. La conception de ces turbines (des pales minces soudées sur un moyeu) assure une valeur élevée du taux de transfert d'oxygène, ainsi qu'une bonne mise en suspension des boues. Réalisées en acier au carbone, les turbines sont entraînées à vitesse lente par un réducteur de vitesse déterminé, avec un facteur AGMA élevé. Ces aérateurs fixes sont maintenus sur la passerelle par des plaques de pose et des supports de plaques qui peuvent être fournis en option.

Ces aérateurs vitesse lente sont disponibles à partir de 1.1 kw jusqu'à 4 kw. Pour des diamètres de turbines allant de 600 à 1050 mm, de 3 à 5 pales.

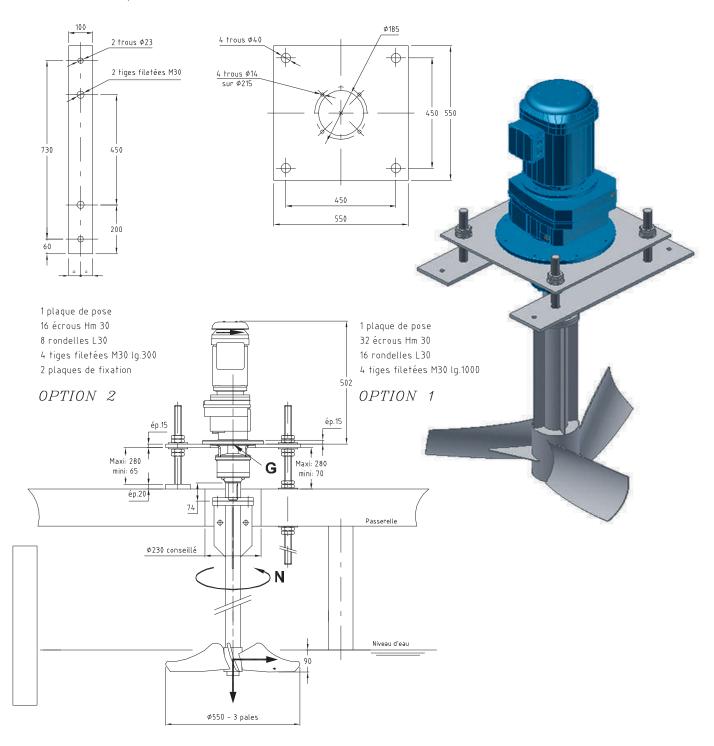
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Variateur
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtement...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

EN RÉSUMÉ

- Aérateurs vitesse lente qui privilégient une bonne oxygénation
- Une large gamme de tailles
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Adaptation avec ou sans plaques de fixation ou plaque de pose
- Beaucoup d'options disponibles

Туре	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Ø Turbine	Nb pales	Capacité oxygénation (kgo2/h)	Apport spécifique (kgo2/kw/h)	H maxi plan pose / niv. haut	H mini : passerelle / niv. haut	hauteur revanche B	Hauteur mini eau	Hauteur maxi eau	Ø bassin maxi	Ø bassin mini
AVLE 111	1,1	156	540	600	3	1,5	1,4	1200	800	500	1200	2200	6000	4600
AVLE 115	1,5	168	760	600	5	2,2	1,5	1200	800	500	1200	2200	7000	5000
AVLE 122	2,2	118	1100	850	3	3	1,4	1200	900	500	1700	2500	7000	5700
AVLE 130	3	122	1500	850	5	4,4	1,5	1200	900	500	1700	3000	8500	6200
AVLE 140	4	100	2300	1050	5	6	1,5	1200	900	600	2100	3000	8500	7000



AÉRATEURS



APPLICATION

Ces aérateurs sont constitués d'un groupe d'entraînement et d'une turbine à vitesse lente en rotation à la surface du liquide. La conception de ces turbines (des pales minces soudées sur un moyeu) assure une valeur élevée du taux de transfert d'oxygène, ainsi qu'une bonne mise en suspension des boues. Réalisées en acier au carbone, les turbines sont entraînées à vitesse lente par un réducteur de vitesse déterminé, avec un facteur AGMA élevé. Ces aérateurs fixes sont maintenus sur la passerelle par des plaques de pose et des supports de plaques qui peuvent être fournis en option.

Ces aérateurs vitesse lente sont disponibles à partir de 5.5 kw jusqu'à 75 kw. Pour des diamètres de turbine allant de 1220 à 2800 mm, de 3 à 18 pales.

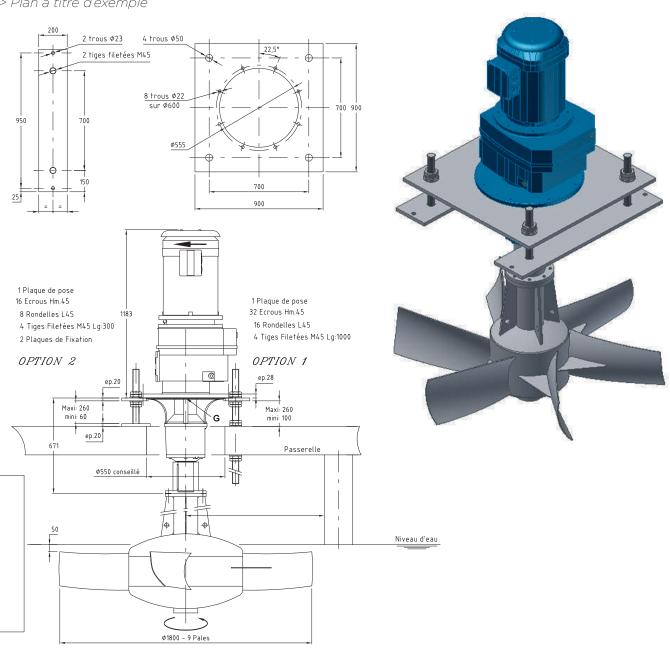
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Variateur
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

EN RÉSUMÉ

- Aérateurs vitesse lente qui privilégient une bonne oxygénation
- Une large gamme de tailles
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Adaptation avec ou sans plaques de fixation ou plaque de pose
- Beaucoup d'options disponibles

Туре	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Ø Turbine	Nb pales	Capacité oxygénation (kgo2/h)	Apport spécifique (kgo2/kw/h)	Hauteur maxi plan de pose / niv. haut	Distance H mini : passerelle / niv. haut	hauteur revanche B	Hauteur mini eau	Hauteur maxi eau	Ø bassin maxi	Ø bassin mini
AVLE 255	5,5	80	2500	1220	3	8	1,5	1200	900	600	2500	3400	9200	7500
AVLE 275	7,5	80	2800	1220	3	11	1,5	1200	900	600	2500	3800	11000	8600
AVLE 292	9,2	81	3420	1220	3	14	1,5	1200	900	600	2500	4000	12000	9000
AVLE 2110	11	81	3960	1220	3	17	1,6	1200	900	600	2500	4200	13000	10000
AVLE 2150	15	67	5500	1400	6	25	1,7	1200	1000	700	2800	4300	14000	11500
AVLE 2185	18,5	67	6500	1500	6	31	1,7	1200	1000	700	3000	4500	15400	12500
AVLE 2220	22	49	11000	1700	6	37	1,7	1200	1000	700	3500	5000	15500	13000
AVLE 2300	30	61	11000	1800	9	51	1,7	1200	1000	800	3600	5300	17900	14700
AVLE 2370	37	53	13000	1800	11	62	1,7	1200	1000	800	3600	5500	20000	16000
AVLE 2450	45	53	17000	2000	12	75	1,7	1200	1000	800	4000	6000	23000	18000



AVLF



APPLICATION

Les aérateurs flottants TMI sont utilisés essentiellement sur des lagunes où les travaux de génie civil seraient très onéreux voire impossibles. Ces aérateurs flottants ont une conception identique à celle des aérateurs fixes : un motoréducteur, calculé avec un facteur AGMA élevé entraîne à vitesse lente une turbine à la surface du liquide.

Seul le principe d'installation est différent : ils sont installés sur une charpente flottante, constituée de 3 flotteurs afin de pallier à tout risque de fuite. Ils sont montés sur tiges filetées pour permettre un réglage optimum. En plus des économies importantes en génie civil qu'il apporte, l'aérateur AVLF peut aérer des bassins à niveaux variables. Facile à installer, on peut le déplacer aisément grâce à ses amarres.

Ces aérateurs vitesse lente sont disponibles à partir de 1.1 kw jusqu'à 45 kw. Pour des diamètres de turbines allant de 600 à 2000 mm.



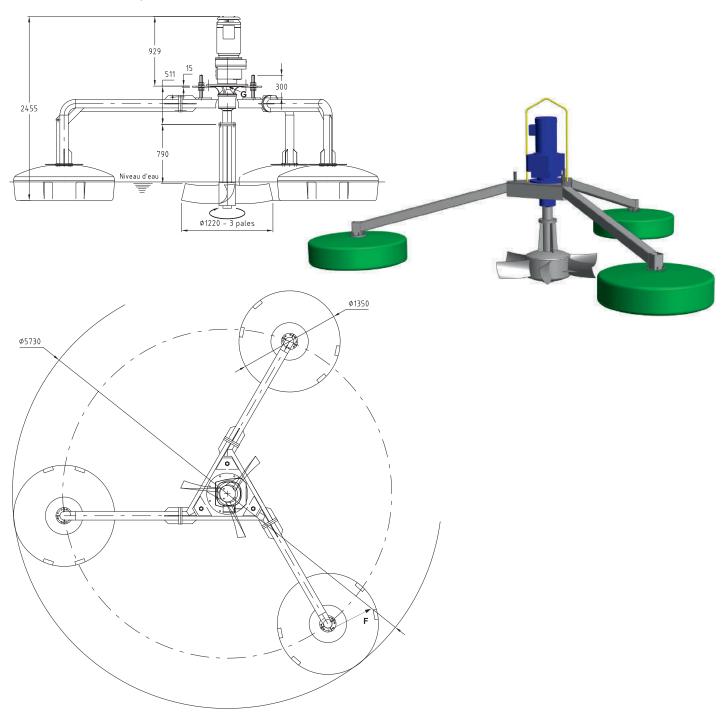
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Câbles électriques
- Elingues d'amarrage
- Moteur Atex
- Variateur
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

EN RÉSUMÉ

- Aérateurs vitesse lente qui privilégient une bonne oxygénation
- Aérateur flottant
- Simplicité de fonctionnement et de mise en place
- Une large gamme de tailles
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Beaucoup d'options disponibles

Туре	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Ø Turbine	Capacité oxygénation (kgo2/h)	Apport spécifique (kgo2/kw/h)	hauteur revanche B	Hauteur mini eau	Hauteur maxi eau	Ø bassin maxi	Ø bassin mini
AVLE 111F	1,1	1400	540	600	1,5	1,4	500	1200	2000	6	4,6
AVLE 115F	1,5	1420	760	600	2,2	1,5	500	1200	2200	7	5
AVLE 122F	2,2	1400	1100	850	3	1,4	500	1700	2500	7	5,7
AVLE 130F	3	1400	1500	850	4,4	1,5	500	1700	3000	8,5	6,2
AVLE 140F	4	1420	2300	1050	6	1,5	600	2100	3000	8,6	7
AVLE 255F	5,5	1430	2500	1220	8	1,5	600	2500	3400	9,2	7,5
AVLE 275F	7,5	1450	2800	1220	11	1,5	600	2500	3500	11	8,6
AVLE 2110F	11	1440	4000	1220	17	1,6	600	2500	4200	13	10
AVLE 2150F	15	1450	5500	1400	25	1,7	700	2800	4300	14	11,5
AVLE 2185F	18,5	1460	6500	1500	31	1,7	700	3000	4500	15,4	12,5
AVLE 2220F	22	1460	10000	1750	36	1,7	700	3500	5000	15,5	13
AVLE 2300F	30	1470	11000	1800	48	1,7	800	3600	5300	17,9	14,7
AVLE 2370F	37	1470	13000	1800	62	1,7	800	3600	5500	20	16
AVLE 2450F	45	1470	17000	2000	73	1,7	800	4000	6000	23	18







APPLICATION

Si on les compare aux aérateurs à vitesse lente, les aérateurs à vitesse rapide sont surtout utilisés dans les process où l'apport en oxygène n'est pas un critère primordial (moins de 1,1 kg d'O²/kW/h). Ils sont constitués d'une turbine entraînée à vitesse rapide à l'intérieur d'une tuyère. L'ensemble pompe-hélice repose sur un flotteur en polyester. Les moteurs sont fournis en fonction des caractéristiques du réseau d'alimentation.

En plus des économies importantes en génie civil qu'il apporte, l'aérateur AVR peut aérer des bassins à niveaux variables. Facile à installer, on peut le déplacer aisément grâce à ses 4 amarres.

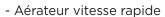
Ces aérateurs à vitesse rapide sont disponibles à partir de 3 kw jusqu'à 75 kw. Avec des capacités d'oxygénation allant de $3.2 \text{ à } 85 \text{ kg } \text{O}^2/\text{h}$.



OPTIONS

- Tensions spéciales
- Câbles électriques
- Elingues d'amarrage
- Variateur
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

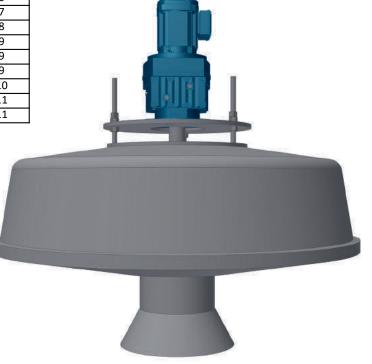
EN RÉSUMÉ

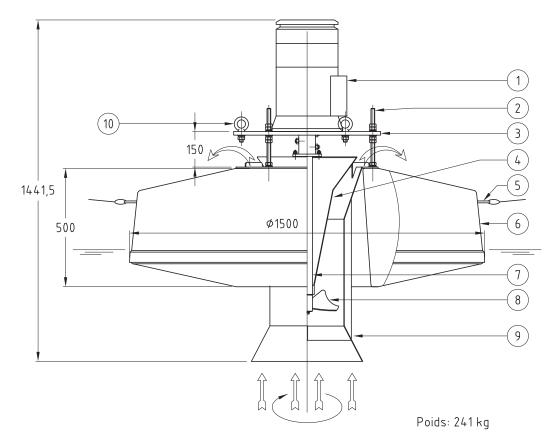


- Aérateur flottant
- Simplicité de fonctionnement et de mise en place
- Une large gamme de tailles
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Beaucoup d'options disponibles



Туре	P (kw)	Q (m3/h)	Ø Total	Capacité oxygénation (kgo2/h)	Ø Gerbe
AVR 30	3	730	1500	3,2	4
AVR 40	4	780	1500	4,2	4
AVR 55	5,5	880	1500	5,8	5
AVR 75	7,5	990	1500	7,9	6
AVR 110	11	1200	2400	12	7
AVR 150	15	1820	2400	15,8	8
AVR 185	18,5	1940	2400	19,5	9
AVR 220	22	2070	2400	25	9
AVR 300	30	2600	2400	34	9
AVR 370	37	3330	2400	38,9	10
AVR 450	45	3570	3000	47,3	11
AVR 750	75	5800	3000	85	11





- 1 Moteur
- 2 Entretoise
- 3 Plaque de pose
- 4 Tuyère intérieure
- 5 3 Amarres à 120°
- 6 Flotteur
- 7 Arbre
- 8 Hélice Ø266
- 9 Tuyère extérieure
- 10 3 Anneaux de levage à 120°

AÉRATEURS

CAPOT INSONORISATION / CAPOT GERBE







APPLICATION

Le capot insonorisation qui se situe autour du moteur, permet de réduire considérablement les bruits. Grâce à sa forme non couverte sur le dessus, il permet quand même au moteur d'être aéré correctement il n'y a donc pas besoin d'ajouter une ventilation.

Le capotage des gerbes des aérateurs de surface a deux fonctions principales :

- d'une part, la réduction de l'émission sonore provenant de la retombée du flux,
- d'autre part, le confinement des aérosols dégagés par la projection de l'effluent dans l'atmosphère.

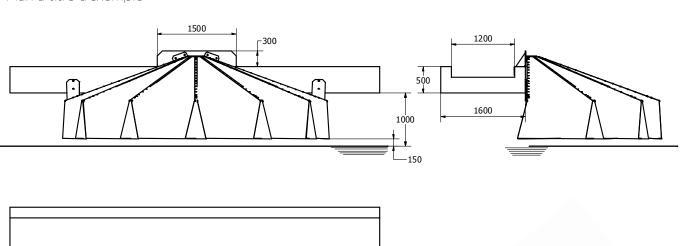
Ce capotage est souvent obtenu par un élargissement des passerelles au niveau des aérateurs et par l'installation de jupes en toiles synthétiques tout autour de la plate-forme ainsi obtenue. Cette méthode, lourde et onéreuse, peut difficilement être mise en place à posteriori ou lors d'une réhabilitation. Le capotage développé par TMI est constitué de deux demi disques en résine polyester chargée de fibres de verre. Les deux éléments viennent prendre appui de part et d'autre des murs latéraux des passerelles (garde-corps en béton) sur lesquels ils sont boulonnés. En cas de nécessité (revanche importante), ils peuvent être prolongés par des toiles enduites. Des pièces d'adaptation en acier galvanisé peuvent être proposées pour permettre leur fixation lorsque les murs ne sont pas assez hauts. La forme plongeante de ces capots favorise le glissement naturel de la neige et leur design leur assure une grande rigidité.

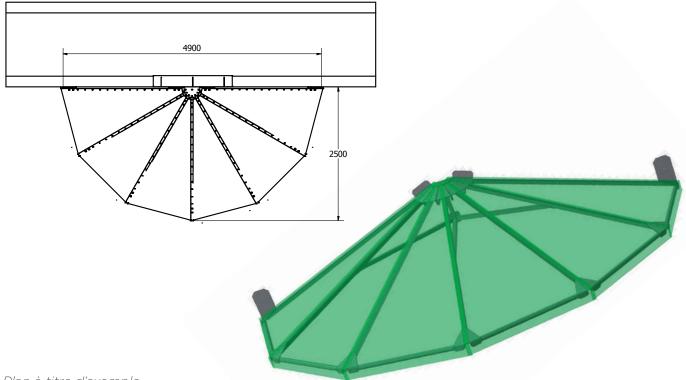
Le matériau utilisé possède, en plus de sa grande résistance mécanique, des propriétés anticorrosion et une légèreté qui facilitent la mise en place. Le génie civil se réduit à une passerelle en U; les murs, tout en participant à la rigidité de l'ouvrage, font office de garde-corps. L'installation, simple et rapide, peut se faire sur un bassin en ou hors d'eau.

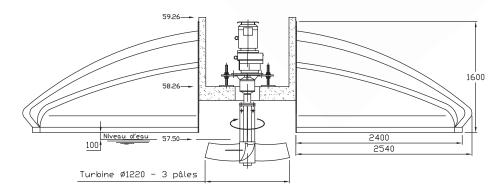
EN RÉSUMÉ

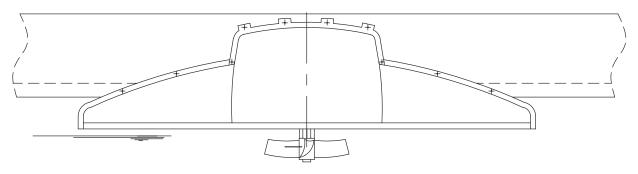
- Capot insonorisation
- Capot gerbe
- 2 demi-disques en résine polyester
- Un design qui s'adapte aux conditions météorologiques

> Plan à titre d'exemple









AÉRATEURS

OPTION SUPPORT



APPLICATION

L'option support de l'aérateur présente un intérêt important pour la mise en place et l'entretien d'un aérateur. Il permet d'installer et d'enlever un aérateur complet en une seule fois sans démontage. Le mobile d'agitation étant relativement gros, il faut, pour les aérateurs normaux, démonter la turbine puis ensuite enlever un à un le motoréducteur avec les fixations puis le mobile par-dessous. Grâce à ce support dont la largeur est supérieure au diamètre de l'aérateur, on peut soulever l'ensemble grâce à des anneaux de levage disponibles aux 4 coins de la charpente.

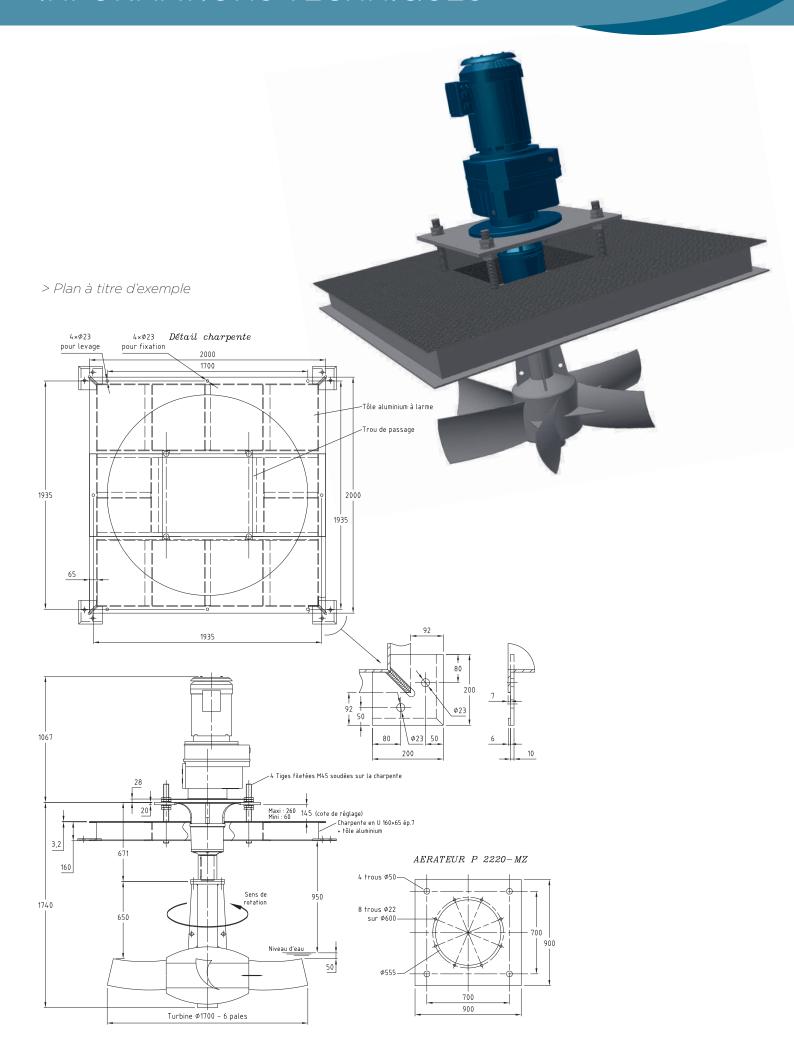
Lorsque les installations sont difficilement accessibles, cette option est de grande utilité. Elle permet aussi une simplicité de manutention et d'entretien.



EN RÉSUMÉ

- L'aérateur peut être démontable en une fois
- Simplicité de manutention
- Simplicité de démontage et d'entretien
- Charpente robuste

















APPLICATION

En plus de ses gammes d'agitateurs et d'aérateurs, TMI a conçu et développé toute une série de matériels destinés à la préparation de floculants poudre ou liquide.

Les floculants organiques synthétiques (polyacrylamides) sont utilsés dans plusieurs domaines industriels.

- Traitement des eaux
- Traitement des minerais
- Papeteries
- Industries chimiques
- Etc...

SOMMAIRE

- 3-01 Manufloc 85001 85005
- 3-02 Manufloc 85006 85080
- 3-03 Autofloc C27E
- 3-04 Autofloc C27P
- 3-05 Autofloc 27E
- 3-06 Autofloc 27P
- 3-07 Autofloc 87E 3-08 Autofloc 87P
- 3-09 Autofloc 89P
- 3-10 Autofloc 89E
- 3-11 Autofloc 88P
- 3-12 Autofloc 88E
- 3-13 Autofloc 85P
- 3-14 Autofloc 85E
- 3-15 Liquifloc 97W
- 3-16 Liquifloc 96
- 3-17 Prepafloc
- 3-18 Contifloc
- **3-19** Skid







Retrouvez l'ensemble de nos produits :

























































APPLICATION

Le Manufloc est une station de préparation de réactifs manuelle qui comprend une cuve de 100 à 500 L en PEHD avec un piquage à sa base de ³/₄ à 2 pouces, un agitateur et un disperseur à floculants composé d'une arrivée d'eau et d'une trémie de taille variable.

Son fonctionnement est le suivant :

- 1. Remplir partiellement la cuve avec de l'eau et mettre en marche l'agitateur.
- 2. Introduire le produit à mélanger dans l'entonnoir du disperseur à effet Venturi.
- 3. Remplir totalement la cuve.
- 4. Agiter la solution pendant 30 min à 1 heure.

Les agitateurs de ces préparantes sont disponibles avec deux puissances : 0.18 kw et 1.1 kw

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes
- Poire de niveau
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

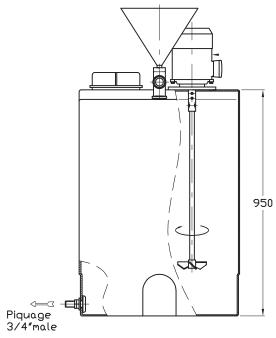
EN RÉSUMÉ

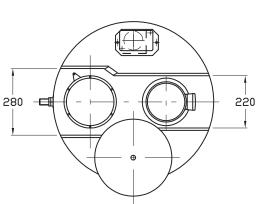
- Station de préparation de réactifs manuelle
- Cuve en PEHD
- De 100 à 500 L
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Un piquage en bas de cuve
- Beaucoup d'options disponibles

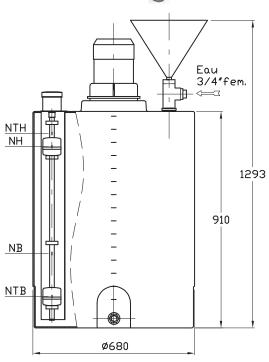
Type	Volume		Dimensio	าร	Agitateur
туре	(L)	Ø Cuve	H cuve	H totale	P (kw)
85001	100	465	785	1110	0,18
85002	200	560	950	1280	0,18
85003	300	675	950	1280	0,18
85005	500	810	1070	1400	1,1



> Plan à titre d'exemple









APPLICATION

Le Manufloc est une station de préparation de réactifs manuelle qui comprend une cuve de 600 à 8000 L en PEHD avec un piquage à sa base de ³/₄ à 2 pouces, une charpente pour agitateur, un agitateur et un disperseur à floculants composé d'une arrivée d'eau et d'une trémie de taille variable.

Son fonctionnement est le suivant :

- 1. Remplir partiellement la cuve avec de l'eau et mettre en marche l'agitateur.
- 2. Introduire le produit à mélanger dans l'entonnoir du disperseur à effet Venturi.
- 3. Remplir totalement la cuve.
- 4. Agiter la solution pendant 30 min à 1 heure.



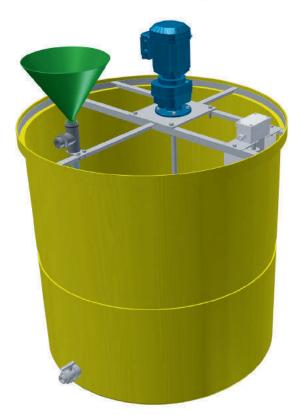
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes
- Sonde de niveau
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

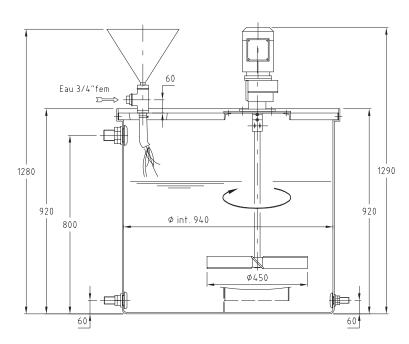


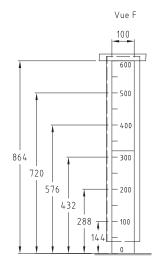
- Station de préparation de réactifs manuelle
- Sonde de niveau disponible
- Cuve en PEHD
- De 600 à 8000 L
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Un piquage en bas de cuve
- Beaucoup d'options disponibles

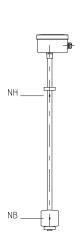


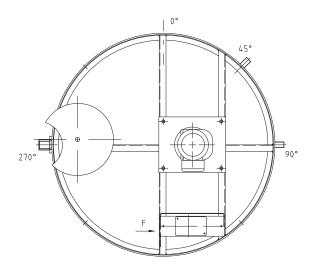
Typo	Volume	[Dimension	าร	Agita	ateur
Туре	(L)	Ø Cuve	H cuve	H totale	P (kw)	Ø turbine
85006	600	950	920	1330	0,55	450
85010	1000	1102	1115	1545	0,55	500
85015	1500	1200	1425	1855	0,55	500
85020	2000	1406	1390	1810	0,55	500
85030	3000	1406	2000	2490	1,1	2*500
85040	4000	1700	1800	2275	1,5	600
85050	5000	1910	1820	2300	1,5	600
85060	6000	2092	1800	2285	2,2	700
85080	8000	2370	1760	2250	2,2	700











AUTOFLOC C27E





APPLICATION

L'autofloc C27 est la station de préparation de polymère la plus compacte chez TMI, avec moins d'options disponibles que les autres préparantes, elle est simple d'utilisation et est disponible en 2 volumes différents: 300 L et 500 L. Même pour de petites consommations de floculants, il est indispensable de pouvoir le fabriquer en continu. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution.

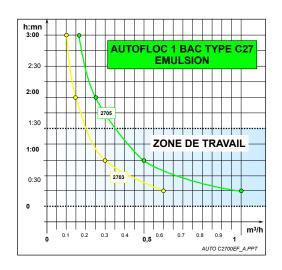
Avantages

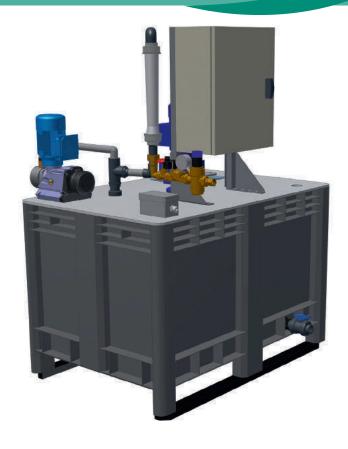
- Ensemble compact, donc encombrement minimum.
- Simplicité de fonctionnement et d'entretien
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.
- Délai réduit

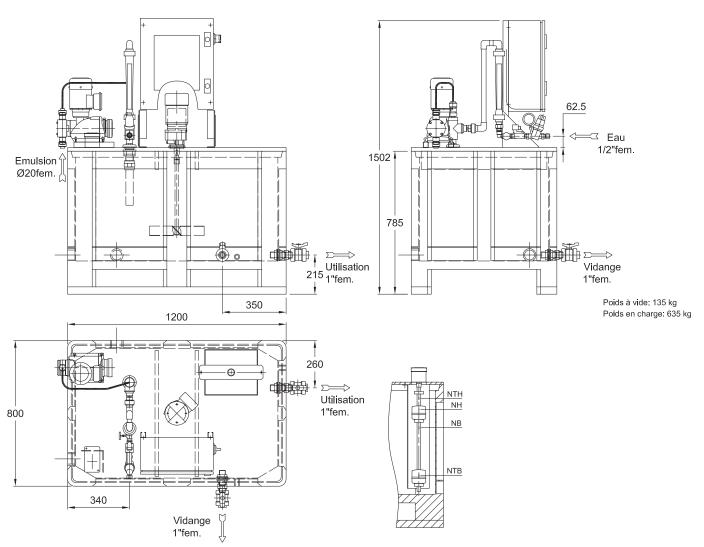
Le floculant stocké dans une cuve (fournie en option) alimente une pompe doseuse volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale équipée d'un agitateur vitesse lente. Un débitmètre indique le débit traversant avec un contact mini qui met la station en alarme manque eau et coupe la pompe de dosage. Le pourcentage de dilution est obtenu en agissant sur le débit d'eau ainsi que sur le débit de la pompe de floculant. Après remplissage de la cuve, il est possible d'utiliser la solution floculante pour le process. Au niveau bas (après une utilisation de 10%) la station reprépare de la solution jusqu'au niveau haut. Il y a ainsi dilution des 10% de solution neuve sur les 90% de solution mature. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateur, pompes, électrovanne, régulation, sécurité).

- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Dilution secondaire
- Bac de stockage émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

Type	Volume		Dim	ensions	
Туре	(L)	L cuve	I cuve	H cuve	H totale
C2703E	300	1200	800	785	1595
C2705E	500	1200	1000	860	1690







AUTOFLOC C27P





APPLICATION

L'autofloc C27 est la station de préparation de polymère la plus compacte chez TMI, avec moins d'options disponibles que les autres préparantes, elle est simple d'utilisation et est disponible en 2 volumes différents: 300 L et 500 L. Même pour de petites consommations de floculants, il est indispensable de pouvoir le fabriquer en continu. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution.

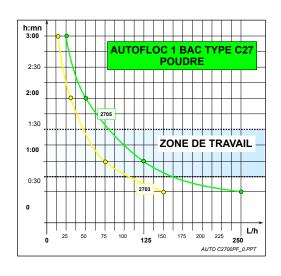
Avantages

- Ensemble compact, donc encombrement minimum.
- Simplicité de fonctionnement et d'entretien
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.
- Délai réduit

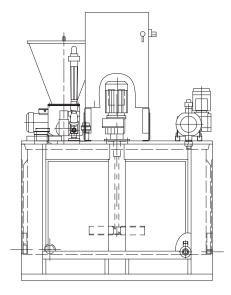
Une station se compose d'une trémie avec vis de dosage et d'une cuve principale équipée d'un agitateur vitesse lente. Un débitmètre indique le débit traversant avec un contact mini qui met la station en alarme manque eau et coupe la trémie doseuse. Le pourcentage de dilution est obtenu en agissant sur le débit d'eau ainsi que sur le débit du doseur de floculant. Après remplissage de la cuve, il est possible d'utiliser la solution floculante pour le process. Au niveau bas (après une utilisation de 10%) la station reprépare de la solution jusqu'au niveau haut. Il y a ainsi dilution des 10% de solution neuve sur les 90% de solution mature. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateur, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

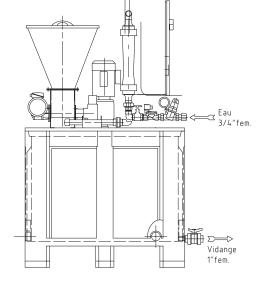
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Dilution secondaire
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

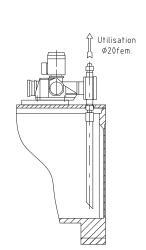
Type	Volume		Dim	ensions	
Туре	(L)	L cuve	I cuve	H cuve	H totale
C2703P	300	1200	800	785	1595
C2705P	500	1200	1000	860	1690

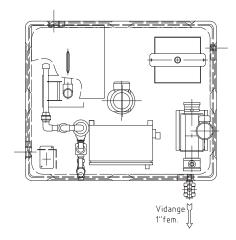


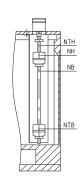












AUTOFLOC 27E





APPLICATION

Même pour de petites consommations de floculants, il est indispensable de pouvoir le fabriquer en continu. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer. Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 27 est disponible de 300 L à 1000 L.

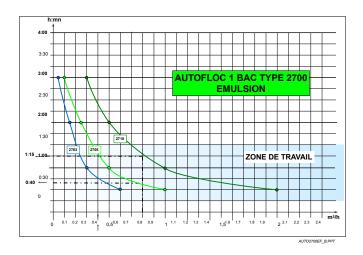
Avantages:

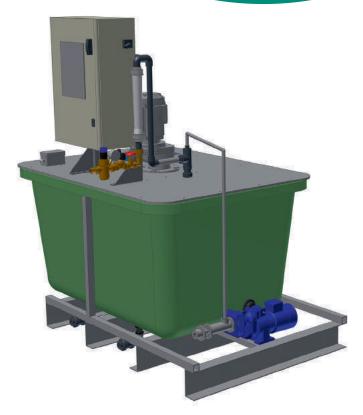
- Ensemble compact, donc encombrement minimum.
- Simplicité de fonctionnement et d'entretien
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.

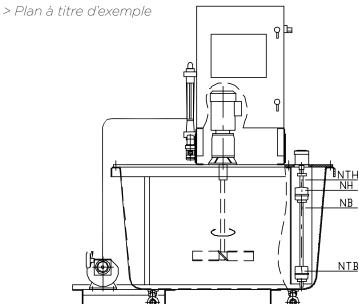
Émulsion: Le floculant stocké dans une cuve alimente une pompe doseuse volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale équipée d'un agitateur vitesse lente. Un débitmètre indique le débit traversant avec un contact mini qui met la station en alarme manque eau et coupe le doseur à poudre. Le pourcentage de dilution est obtenu en jouant sur l'arrivée d'eau ainsi que sur le débit du floculant. Après remplissage de la cuve, il est possible d'utiliser la solution floculante pour le process. Au niveau bas (après une utilisation de 10%) la station re-prépare de la solution jusqu'au niveau haut. Il y a ainsi dilution des 10% de solution neuve sur les 90% de solution mature. Les deux niveaux haut et bas représentent 10% du volume de la station. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

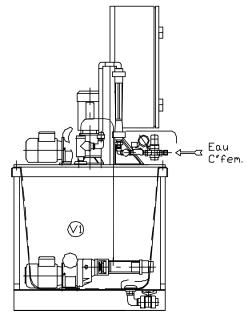
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système poudre et émulsion
- Bac de stockage émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

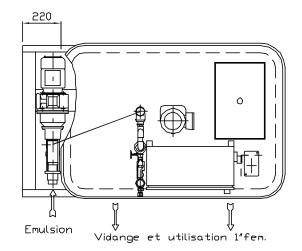
Type	Volume	[Dimension	าร
туре	(L)	L cuve	I cuve	H totale
2703E	300	1395	690	1660
2705E	500	1545	970	1695
2710E	1000	1845	1190	1875











AUTOFLOC 27P





APPLICATION

Même pour de petites consommations de floculants, il est indispensable de pouvoir le fabriquer en continu. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer. Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 27 est disponible de 300 L à 1000 L.

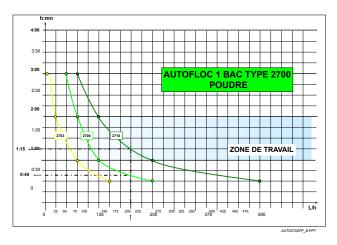
Avantages

- Ensemble compact, donc encombrement minimum.
- Simplicité de fonctionnement et d'entretien
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.

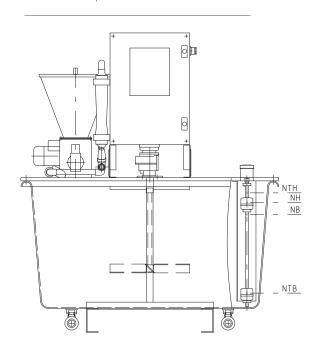
Poudre: Le floculant stocké dans est une alimentant doseur volumétrique à débit trémie un variable. Une station se compose d'une cuve principale équipée d'un agitateur vitesse lente. Un débitmètre indique le débit traversant avec un contact mini qui met la station en alarme manque eau et coupe le doseur à poudre. Le pourcentage de dilution est obtenu en jouant sur l'arrivée d'eau ainsi que sur le débit du floculant. Après remplissage de la cuve, il est possible d'utiliser la solution floculante pour le process. Au niveau bas (après une utilisation de 10%) la station re-prépare de la solution jusqu'au niveau haut. Il y a ainsi dilution des 10% de solution neuve sur les 90% de solution mature. Les deux niveaux haut et bas représentent 10% du volume de la station. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

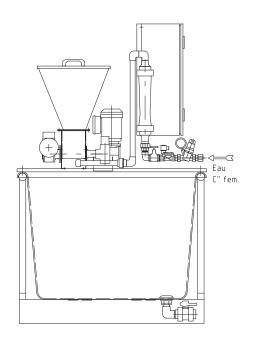
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système poudre et émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

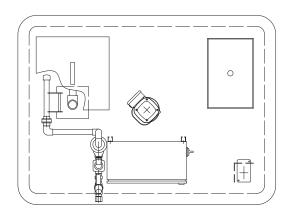
Туре	Volume	Dimensions				
Type	(L)	L cuve	I cuve	H totale		
2703P	300	1170	690	1660		
2705P	500	1320	970	1695		
2710P	1000	1620	1190	1875		



> Plan à titre d'exemple







AUTOFLOC 87E





APPLICATION

L'autofloc 87 n'est autre qu'un autofloc 27 de grande taille, il permet de préparer votre floculant ou tout autre réactif de manière plus intensive avec de plus gros débits mais toujours dans une seule et même cuve. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer.

Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 87 est disponible de 600 L à 6000 L.

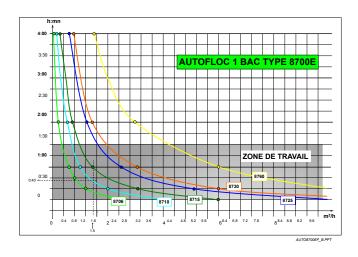
Avantages

- Une préparante plus grosse mais toujours mono bac
- Simplicité de fonctionnement et d'entretien
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.

Émulsion: Le floculant stocké dans une cuve alimente une pompe doseuse volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale équipée d'un agitateur vitesse lente. Un débitmètre indique le débit traversant avec un contact mini qui met la station en alarme manque eau et coupe le doseur à poudre. Le pourcentage de dilution est obtenu en jouant sur l'arrivée d'eau ainsi que sur le débit du floculant. Après remplissage de la cuve, il est possible d'utiliser la solution floculante pour le process. Au niveau bas (après une utilisation de 10%) la station re-prépare de la solution jusqu'au niveau haut. Il y a ainsi dilution des 10% de solution neuve sur les 90% de solution mature. Les deux niveaux haut et bas représentent 10% du volume de la station. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

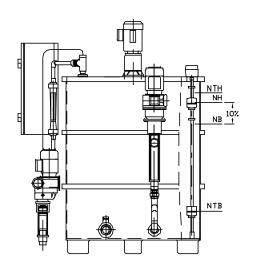
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système poudre et émulsion
- Bac de stockage émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

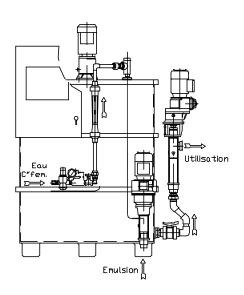
Type	Volume		Dimensior	าร
Туре	(L)	L cuve	I cuve	H totale
8706E	600	1420	1100	1275
8710E	1000	1420	1100	1785
8715E	1500	1420	1100	1785
8725E	2500	1690	1370	1930
8730E	3000	1690	1610	1980
8760E	6000	2500	2180	2130

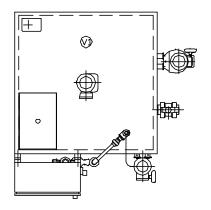




> Plan à titre d'exemple







AUTOFLOC 87P





APPLICATION

L'autofloc 87 n'est autre qu'un autofloc 27 de grande taille, il permet de préparer votre floculant ou tout autre réactif de manière plus intensive avec de plus gros débits mais toujours dans une seule et même cuve. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer.

Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 87 est disponible de 600 L à 6000 L.

Avantages

- Une préparante plus grosse mais toujours mono bac
- Simplicité de fonctionnement et d'entretien
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.

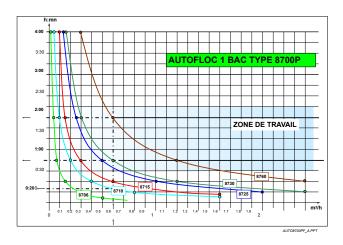
Poudre: Le floculant est stocké dans une trémie alimentant un doseur volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale équipée d'un agitateur vitesse lente. Un débitmètre indique le débit

traversant avec un contact mini qui met la station en alarme manque eau et coupe le doseur à poudre.

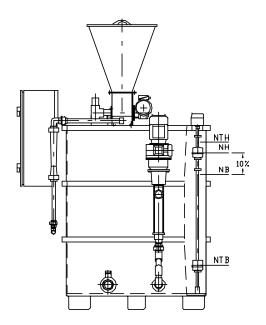
Le pourcentage de dilution est obtenu en jouant sur l'arrivée d'eau ainsi que sur le débit du floculant. Après remplissage de la cuve, il est possible d'utiliser la solution floculante pour le process. Au niveau bas (après une utilisation de 10%) la station re-prépare de la solution jusqu'au niveau haut. Il y a ainsi dilution des 10% de solution neuve sur les 90% de solution mature. Les deux niveaux haut et bas représentent 10% du volume de la station. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

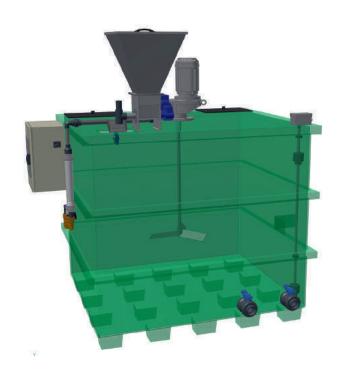
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système poudre et émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Système de stockage poudre de type autolift
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

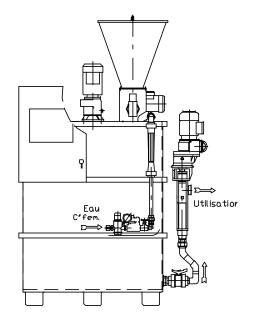
Type	Volume	Dimensions					
Туре	(L)	L cuve	I cuve	H totale			
8706P	600	1420	1100	1495			
8710P	1000	1420	1100	2005			
8715P	1500	1420	1100	2005			
8725P	2500	1690	1370	2150			
8730P	3000	1690	1610	2150			
8760P	6000	2500	2180	2300			

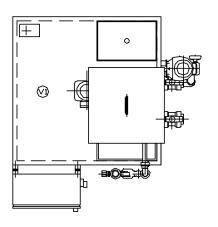


> Plan à titre d'exemple









AUTOFLOC 89E





APPLICATION

L'autofloc 89 permet de préparer votre floculant ou tout autre réactif de manière plus intensive avec de plus gros débits dans une cuve compartimentée de 2 bacs agités : un bac de préparation suivi d'un bac de maturation avec transfert par surverse. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer.

Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 89 est disponible de 1000 L à 12000 L.

Avantages

- Une préparante à deux bacs (préparation et maturation)
- 2 agitateurs
- S'adapte à des process sur mesure
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.

Émulsion: Le floculant stocké dans une cuve alimente une pompe doseuse volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale cloisonnée en deux parties avec passage par sur-verse. Les deux bacs assurent la maturation, avec un temps de séjour nécessaire au gonflement des chaînes moléculaires du floculant. Le bac final est muni d'une sonde de niveaux et permet d'alimenter les pompes finales.

> niveau très haut : ALARME (sécurité)

> niveau haut : arrêt eau temporisé + arrêt poudre

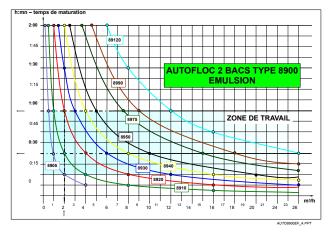
> niveau bas : admission eau temporisée + admission poudre

> niveau très bas : arrêt pompe doseuse (sécurité).

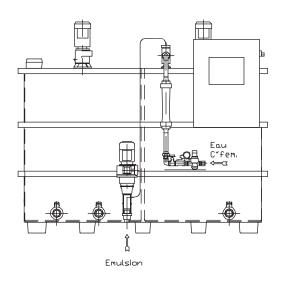
Les bacs sont agités avec des agitateurs vitesse lente. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

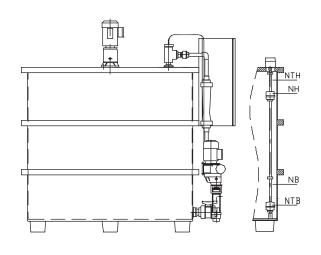
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système poudre et émulsion
- Bac de stockage émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

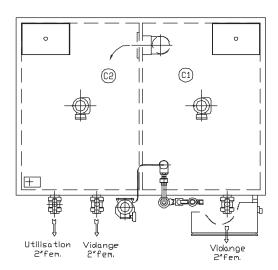
Type	Volume	Dimensions		
Type	(L)	L cuve	I cuve	H totale
8910E	1000	1100	1420	1760
8920E	2000	2220	1460	1760
8930E	3000	2610	1460	1760
8940E	4000	2180	1940	1910
8950E	5000	2680	1930	1944
8975E	7500	3140	2120	2094
8990E	9000	3070	2500	2094
89120E	12000	4240	2220	2344



> Plan à titre d'exemple







AUTOFLOC 89P





APPLICATION

L'autofloc 89 permet de préparer votre floculant ou tout autre réactif de manière plus intensive avec de plus gros débits dans une cuve compartimentée de deux bacs agités : un bac de préparation suivi d'un bac de maturation avec transfert par surverse. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer.

Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 89 est disponible de 1000 L à 12000 L.

Avantages

- Une préparante à deux bacs (préparation et maturation)
- 2 agitateurs
- S'adapte à des process sur mesure
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.

Poudre : Le floculant est stocké dans une trémie alimentant un doseur volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale cloisonnée en deux parties avec passage par surverse. Les deux bacs assurent la maturation, avec un temps de séjour nécessaire au gonflement des chaînes moléculaires du floculant. Le bac final est muni d'une sonde de niveaux et permet d'alimenter les pompes finales.

> niveau très haut : ALARME (sécurité)

> niveau haut : arrêt eau temporisé + arrêt poudre

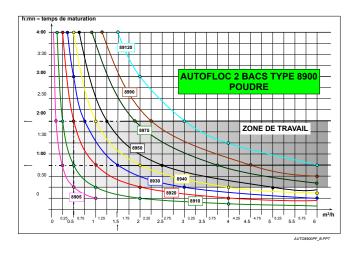
> niveau bas : admission eau temporisée + admission poudre

> niveau très bas : arrêt pompe doseuse (sécurité).

Les bacs sont agités avec des agitateurs vitesse lente. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

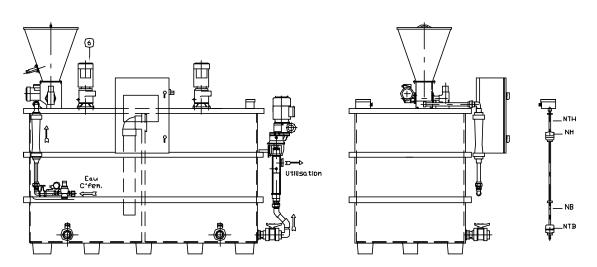
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système de stockage poudre de type autolift
- Système poudre et émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

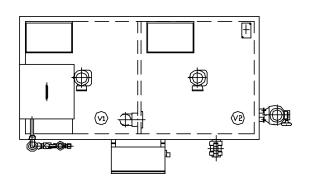
Type	Volume	Dimensions		
Туре	(L)	L cuve	I cuve	H totale
8910P	1000	1100	1420	2005
8920P	2000	2220	1460	2005
8930P	3000	2610	1460	2005
8940P	4000	2180	1940	2155
8950P	5000	2680	1930	2150
8975P	7500	3140	2120	2300
8990P	9000	3070	2500	2300
89120P	12000	4240	2220	2550





> Plan à titre d'exemple





PRÉPARATIONS DE RÉACTIFS

AUTOFLOC 88E





APPLICATION

L'autofloc 88 permet de préparer votre floculant ou tout autre réactif de manière plus intensive avec de plus gros débits dans une cuve compartimentée de 2 bacs agités : un bac de préparation suivi d'un bac de maturation avec transfert par pompe. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer. Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 88 est disponible de 1000 L à 12000 L.

Avantages:

- Une préparante à deux bacs (préparation et maturation)
- 2 agitateurs
- Maturation assurée
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.

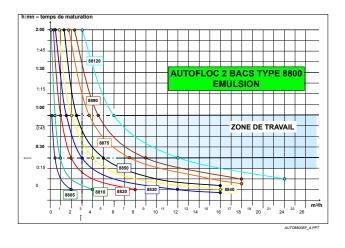
Émulsion: Le floculant stocké dans une cuve alimente une pompe doseuse volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale cloisonnée en 2 parties: préparation/maturation, stockage. Le premier bac reçoit l'eau ainsi que le réactif. Le temps de séjour dans cette cuve est nécessaire au gonflement des chaînes moléculaires du floculant. Le deuxième bac, dit de stockage, reçoit la préparation par l'intermédiaire de la pompe transfert. Ce bac permet d'alimenter une pompe doseuse. Le pourcentage de dilution est obtenu en jouant sur la quantité de réactif mise pendant la préparation. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité. Les deux bacs sont munis d'une sonde de niveaux.

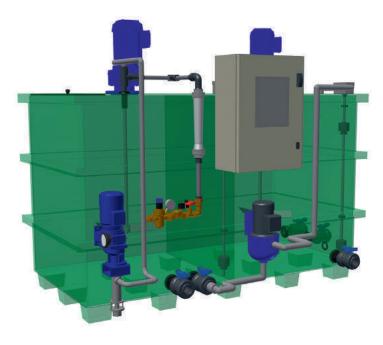
Les bacs sont agités avec des agitateurs vitesse lente. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

OPTIONS

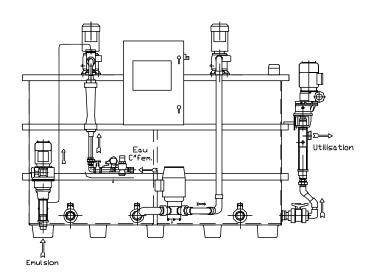
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système poudre et émulsion
- Bac de stockage émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter.

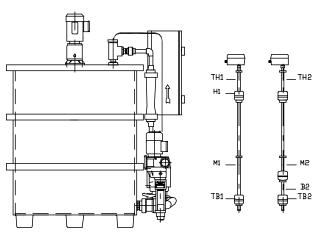
Type Volume		Dimensions			
туре	(L)	L cuve	I cuve	H totale	
8810E	1000	1100	1420	1760	
8820E	2000	2220	1460	1760	
8830E	3000	2610	1460	1760	
8840E	4000	2180	1940	1910	
8850E	5000	2680	1930	1944	
8875E	7500	3140	2120	2094	
8890E	9000	3070	2500	2094	
88120E	12000	4240	2220	2394	

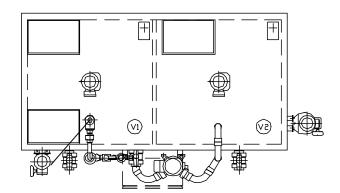




> Plan à titre d'exemple







PRÉPARATIONS DE RÉACTIFS

AUTOFLOC 88P





APPLICATION

L'autofloc 88 permet de préparer votre floculant ou tout autre réactif de manière plus intensive avec de plus gros débits dans une cuve compartimentée de 2 bacs agités : un bac de préparation suivi d'un bac de maturation avec transfert par pompe. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer. Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 88 est disponible de 1000 L à 12000 L.

Avantages:

- Une préparante à deux bacs (préparation et maturation)
- 2 agitateurs
- Maturation assurée
- Rapidité de préparation et avec un automatisme de l'ensemble, donc peu de manipulation et de surveillance.

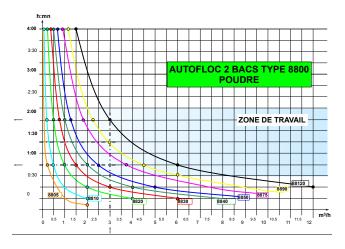
Poudre: Le floculant est stocké dans une trémie alimentant un doseur volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale cloisonnée en 2 parties: préparation /maturation, stockage. Le premier bac reçoit l'eau ainsi que le réactif. Le temps de séjour dans cette cuve est nécessaire au gonflement des chaînes moléculaires du floculant. Le deuxième bac, dit de stockage, reçoit la préparation par l'intermédiaire de la pompe transfert. Ce bac permet d'alimenter une pompe doseuse. Le pourcentage de dilution est obtenu en jouant sur la quantité de réactif mise pendant la préparation. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité. Les deux bacs sont munis d'une sonde de niveaux.

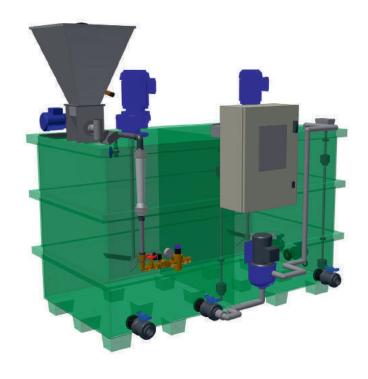
Les bacs sont agités avec des agitateurs vitesse lente. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

OPTIONS

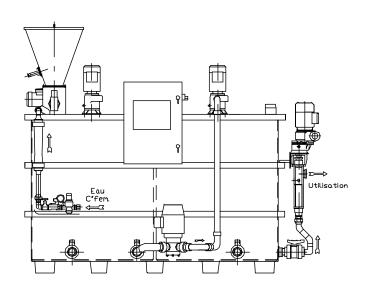
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système poudre et émulsion
- Système de stockage poudre de type autolift
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

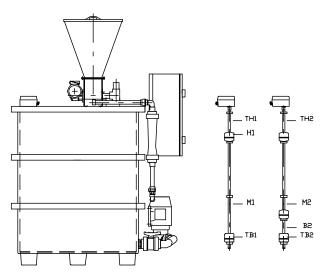
Type	Volume	[Dimensions			
Туре	(L)	L cuve	I cuve	H totale		
8810P	1000	1100	1420	2005		
8820P	2000	2220	1460	2005		
8830P	3000	2610	1460	2005		
8840P	4000	2180	1940	2155		
8850P	5000	2680	1930	2155		
8875P	7500	3140	2120	2300		
8890P	9000	3070	2500	2300		
88120P	12000	4240	2220	2550		

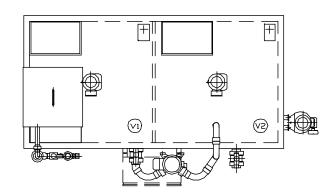




> Plan à titre d'exemple







PRÉPARATIONS DE RÉACTIFS

AUTOFLOC 85E





APPLICATION

L'autofloc 85 permet de préparer votre floculant ou tout autre réactif de manière plus intensive avec de plus gros débits dans une cuve compartimentée de 3 bacs agités : les deux premiers bacs assurent la maturation, avec un temps de séjour nécessaire au gonflement des chaînes moléculaires du floculant, le troisième bac est muni d'une régulation permettant d'automatiser la station. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer. Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 85 est disponible de 500 L à 12000 L.

Avantages:

- Une préparante à trois bacs (préparation et maturation)
- 2 à 3 agitateurs
- S'adapte à des process sur mesure
- Préparation complète très optimisée

Émulsion: Le floculant stocké dans une cuve alimente une pompe doseuse volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale cloisonnée en trois parties avec passage par surverse. Les deux bacs assurent la maturation, avec un temps de séjour nécessaire au gonflement des chaînes moléculaires du floculant. Le bac final est muni d'une sonde de niveaux et permet d'alimenter les pompes finales.

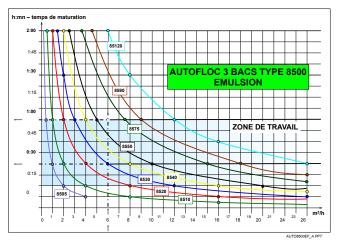
- > niveau très haut : ALARME (sécurité)
- > niveau haut : arrêt eau temporisé + arrêt poudre
- > niveau bas : admission eau temporisée + admission poudre
- > niveau très bas : arrêt pompe doseuse (sécurité).

Les bacs sont agités avec des agitateurs vitesse lente. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

OPTIONS

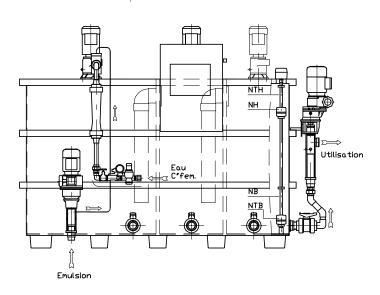
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système poudre et émulsion
- Bac de stockage émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

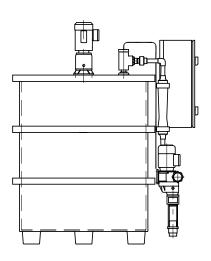
Type	Volume	[Dimensions		
Туре	(L)	L cuve	I cuve	H totale	
8505E	500	1451	1210	1119	
8510E	1000	2220	1460	1275	
8520E	2000	2220	1460	1785	
8530E	3000	2220	1640	1785	
8540E	4000	2220	1930	1930	
8550E	5000	2630	1930	1980	
8575E	7500	3180	2120	2130	
8590E	9000	3180	2500	2130	
85120E	12000	4300	2500	2176	

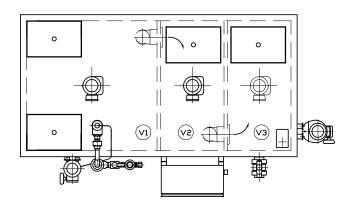




> Plan à titre d'exemple







PRÉPARATIONS DE RÉACTIFS

AUTOFLOC 85P







APPLICATION

L'autofloc 85 permet de préparer votre floculant ou tout autre réactifs de manière plus intensive avec de plus gros débits dans une cuve compartimentée de 3 bacs agités : les deux premiers bacs assurent la maturation, avec un temps de séjour nécessaire au gonflement des chaînes moléculaires du floculant, le troisième bac est muni d'une régulation permettant d'automatiser la station. Nos stations AUTOFLOC sont prêtes à être raccordées en eau et électricité. Elles sont entièrement automatiques et assurent la préparation en continu de la solution. Certains process sont évolutifs et le type de polymère risque de changer. Nous avons pour cela développé des stations capables de travailler aussi bien avec du polymère poudre qu'avec du polymère émulsion. L'autofloc 85 est disponible de 500 L à 12000 L.

Avantages:

- Une préparante à trois bacs (préparation et maturation)
- 2 à 3 agitateurs
- S'adapte à des process sur mesure
- Préparation complète très optimisée

Poudre: Le floculant est stocké dans une trémie alimentant un doseur volumétrique à débit variable. Une station se compose d'une cuve principale cloisonnée en 3 parties avec passage par surverse. Les deux bacs assurent la maturation, avec un temps de séjour nécessaire au gonflement des chaînes moléculaires du floculant. Le bac final est muni d'une sonde de niveaux et permet d'alimenter les pompes finales.

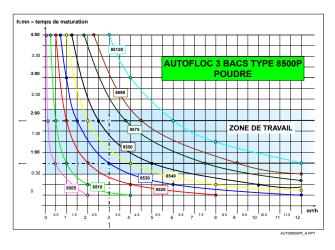
- > niveau très haut : ALARME (sécurité)
- > niveau haut : arrêt eau temporisé + arrêt poudre
- > niveau bas : admission eau temporisée + admission poudre
- > niveau très bas : arrêt pompe doseuse (sécurité).

Les bacs sont agités avec des agitateurs vitesse lente. L'armoire de commande regroupe toutes les alimentations (agitateurs, doseur, électrovanne, régulation, sécurité).

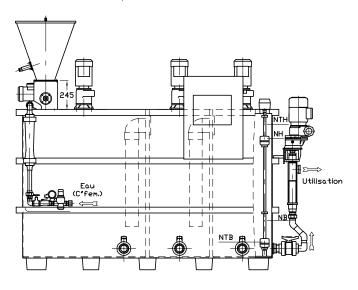
OPTIONS

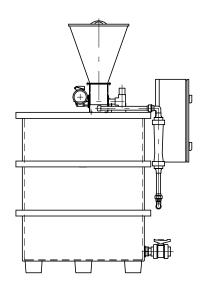
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Variateur
- Pompes finales
- Débitmètres électromagnétiques
- Dilution secondaire
- Système poudre et émulsion
- Système de stockage poudre de type autolift
- Bac de stockage émulsion
- Trop plein et piquages supplémentaires
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

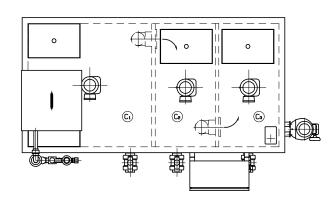
Type	Type Volume		Dimensions		
туре	(L)	L cuve	I cuve	H totale	
8505P	500	1589	1210	1565	
8510P	1000	2220	1460	1495	
8520P	2000	2220	1460	2005	
8530P	3000	2220	1640	2005	
8540P	4000	2220	1930	2150	
8550P	5000	2630	1930	2150	
8575P	7500	3180	2120	2300	
8590P	9000	3180	2500	2300	
85120P	12000	4300	2500	2300	











PRÉPARATIONS DE RÉACTIFS

LIQUIFLOC 97W



APPLICATION

Cette installation, très compacte, est prévue pour la préparation en continu de floculant en émulsion. L'ensemble comprend :

- 1 arrivée d'eau composée d'un régulateur de pression, d'une électrovanne, d'une vanne de réglage et d'un débitmètre.
- 1 arrivée de floculant avec pompe doseuse à débit variable.
- 1 cuve étanche à 3 bars agitée par un agitateur à vitesse rapide donc l'étanchéité est garantie par une garniture mécanique.
- 1 armoire électrique regroupant les commandes et assurant l'automatisme de l'ensemble.

Le fonctionnement est le suivant :

il faut tout d'abord alimenter la cuve en eau, au débit et à la pression voulus (manomètre, vanne de réglage), ensuite, mettre en route l'agitateur puis alimenter la cuve en floculant concentré au débit vous récupérez l'émulsion en sortie de cuve (1 à 5 gr/L) il y a aussi la possibilité d'une redilution en ligne en sortie de cuve par DILUFLOC.

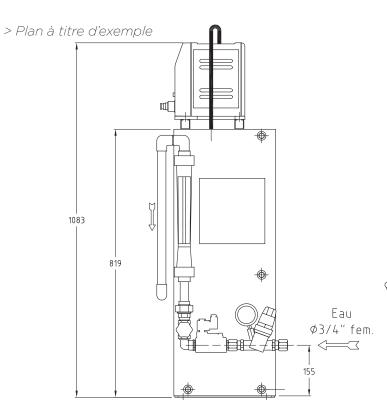
OPTIONS

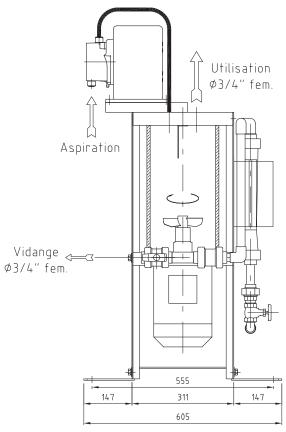
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Pompes finales d'utilisation
- Stockage émulsion pure
- Post dilution
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

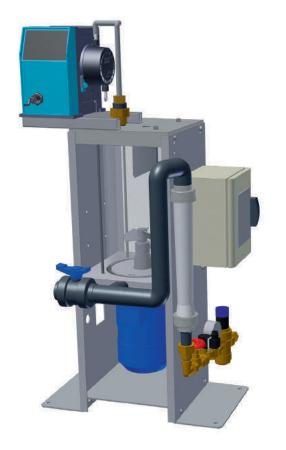
EN RÉSUMÉ

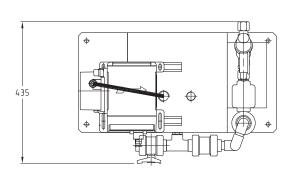
- Préparation de polymère en ligne
- Machine très compacte
- Petit bocal avec agitation rapide, étanchéité garniture mécanique
- Armoire de commande
- Beaucoup d'options disponibles

Type	Débit (l/h)		Poids		
Туре	Debit (i/ii)	Longueur	largeur	H totale	Polus
A9713	1000	625	536	1079	75
A9714	2500	625	536	1079	75
A9723	5000	645	590	1071	76
A9743	11000	650	655	1071	77









PRÉPARATIONS DE RÉACTIFS

LIQUIFLOC 96



APPLICATION

Cette installation, très compacte, est prévue pour la préparation en continu de floculant en émulsion. L'ensemble comprend :

- 1 arrivée d'eau composée d'un régulateur de pression, d'une électrovanne, d'une vanne de réglage et d'un débitmètre.
- 1 arrivée de floculant avec pompe doseuse à débit variable.
- 1 pompe disperseuse qui assure le mélange eau / polymère
- 1 armoire électrique regroupant les commandes et assurant l'automatisme de l'ensemble.

Le fonctionnement est le suivant :

il faut tout d'abord alimenter la cuve en eau, au débit et à la pression voulus (manomètre, vanne de réglage), ensuite, mettre en route la pompe disperseuse puis alimenter la cuve en floculant concentré au débit vous récupérez l'émulsion en sortie de cuve (1 à 5 gr/L) il y a aussi la possibilité d'une redilution en ligne en sortie de cuve par DILUFLOC

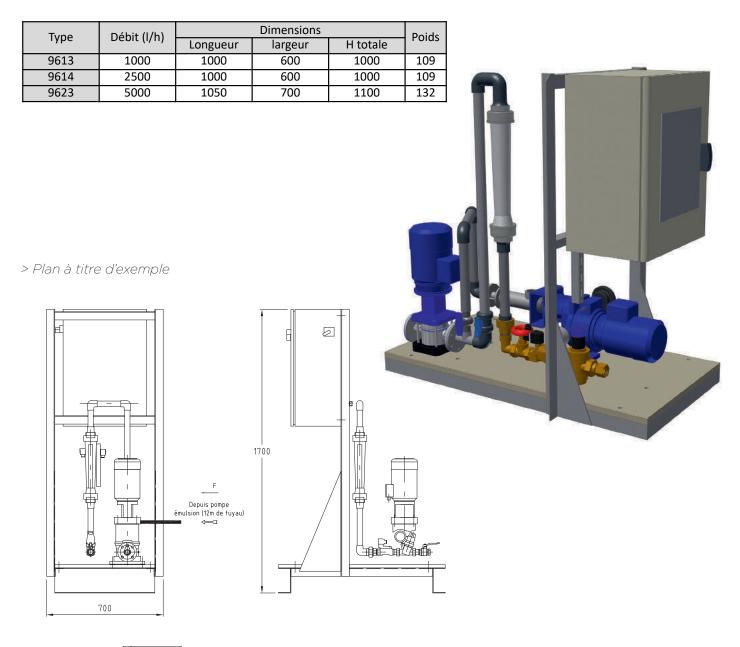
OPTIONS

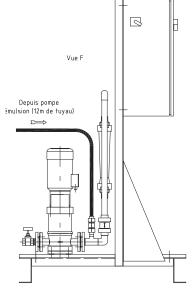
- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Stockage émulsion pure
- Post dilution
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

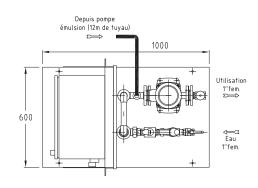


- Préparation de polymère en ligne
- Machine très compacte
- Une pompe pour le polymère pure et une pompe pour le mélange eau / émulsion
- Armoire de commande
- Beaucoup d'options disponibles









PRÉPARATIONS DE RÉACTIFS

PRÉPAFLOC







APPLICATION

Le système PREPAFLOC est destiné à la fabrication en continu de poudre ou granulé en dilution dans un liquide. Le liquide de mouillage peut être réglé en débit au moyen d'une vanne de réglage et d'un contrôleur de circulation.

- Le liquide est dispersé dans un entonnoir spécial afin d'éviter toute partie sèche.
- La poudre à doser est amenée jusqu'à l'entonnoir au moyen d'une vis d'Archimède et d'un entraînement par vitesse variable.
- La poudre tombe sur le fil d'eau et est mouillée sans formation de grumeaux.
- La solution liquide/poudre passe par aspiration dans un disperseur équipé d'une turbine ouverte afin de casser ou détruire les éventuels grumeaux indésirables pour l'application de certaines solutions.
- Le refoulement du disperseur permet d'assurer une élévation de la solution à 10 m.
- La trémie de stockage du produit sec est «vibrée» afin d'éviter le voutage.

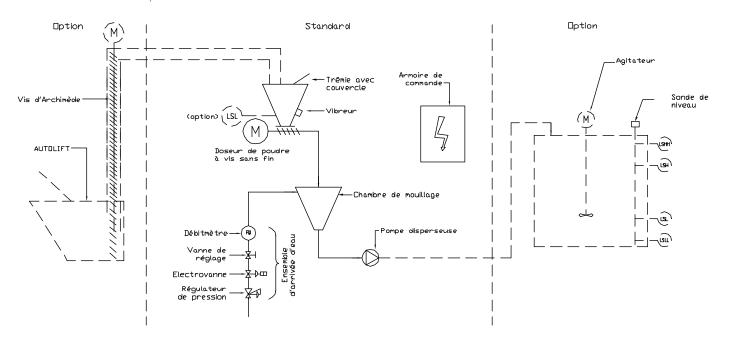
Cette station comprend : une arrivée d'eau composée : d'un régulateur de pression, 1 électrovanne, 1 vanne de réglage, 1 débitmètre, 1 entonnoir mouilleur disperseur.

Puis une arrivée de floculant composée d'un doseur de poudre et pour finir une armoire électrique regroupant les commandes.

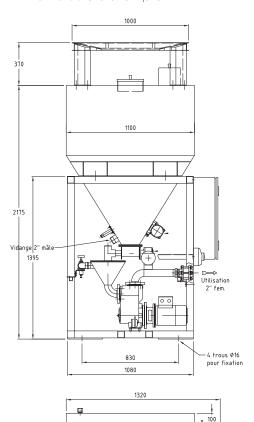
OPTIONS

- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Un volume de trémie adapté au besoin du client
- Post dilution
- Châssis sur mesure ou dimensions spéciales
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

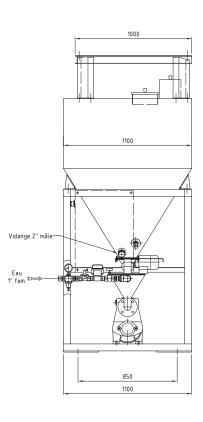
> Plan à titre d'exemple



> Plan à titre d'exemple



18



Туре	Débit final (l/ h)	Débit poudre (kg/h)
9801	4000	27
9802	6300	40
9803	15000	126

PRÉPARATIONS DE RÉACTIFS

CONTIFLOC







APPLICATION

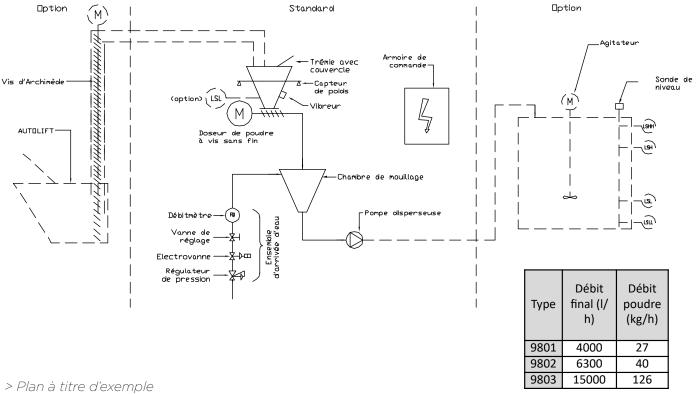
C'est une évolution haut de gamme du PREPAFLOC dont il reprend les principes hydrauliques fondamentaux. Les différences se situent au niveau du système de contrôle/commande faisant intervenir instrumentation et informatique industrielle.

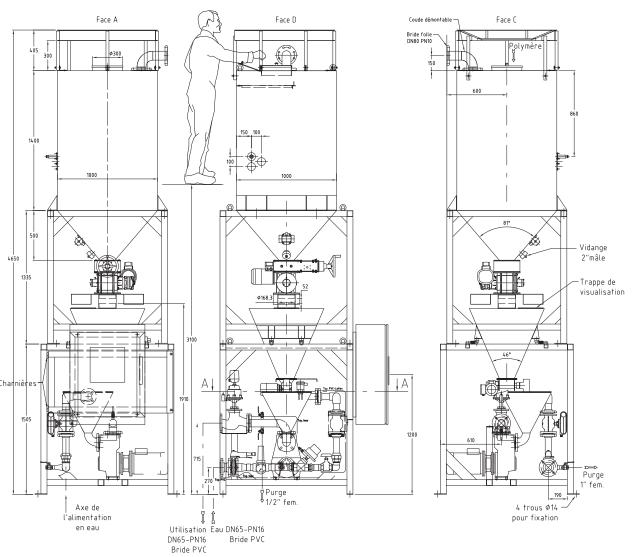
- Dosage de la poudre par perte de poids sur trémie pesée.
- Contrôle du volume d'eau par compteur ou débitmètre électromagnétique.
- Mélange et transfert de la solution obtenue sur la ou les cuves de maturation via une pompe disperseuse.
- Gestion des cycles par automate programmable.

Le CONTIFLOC est un système compact (la ou les cuves peuvent être placées à distance) qui peut offrir de gros débit de production (jusqu'à 20 m³/h en standard). Il fonctionne en bâchées, et promet une très bonne précision sur la concentration, il n'y pas de mélange entre la solution mûre et le produit fraîchement préparé. La gestion des consommations de produit et d'eau est relativement aisée. Le transfert de données en supervision est possible grâce à un réseau local.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Un volume de trémie adapté au besoin du client
- Post dilution
- •Châssis sur mesure ou dimensions spéciales
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter





PRÉPARATIONS DE R<u>ÉACTIFS</u>

SKID







APPLICATION

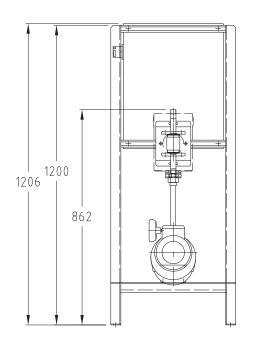
Les SKID répondent à des besoins de process spécifiques. Ils peuvent permettre par exemple, la préparation de polymère multi-composants (à base de fécule de pommes de terre ou de poly-acrylamides en poudre ou liquide). Le dosage des constituants peuvent s'appuyer sur la mesure de poids pour garantir la précision et la traçabilité recherchées. Les skids sont souvent constitués d'assemblage et d'adaptation de produits TMI pour réaliser le process client voulu.

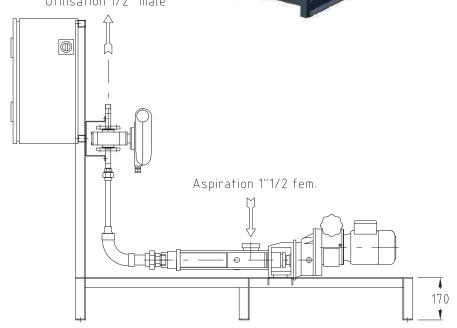
La définition du skid est « sur-mesure ». Le skid peut être l'assemblage de différents produits TMI avec les contraintes les plus exigeantes. Il peut être composé de préparantes 3 bacs avec CONTIFLOC et post dilution et même un système de chauffage, il peut être composé de bac de rétention ou encore d'une dizaine de pompes en ligne avec automates.

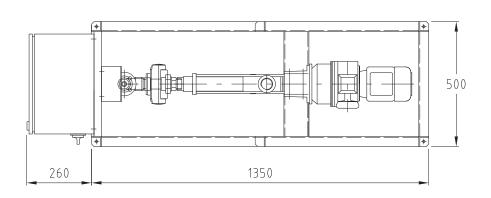




> Plan à titre d'exemple







04 | MATÉRIELS



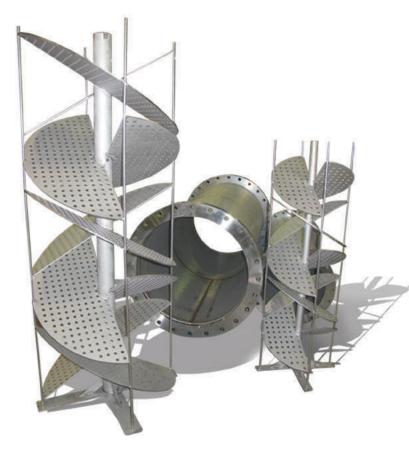












APPLICATION

Nous pouvons vous proposer de nombreux produits pouvant être associés à notre gamme standard. Ceux-ci proposent souvent des automatismes poussés ou des systèmes liés à la sécurité du travail. Nous avons aussi à votre disposition des possibilités de location de machines.

Notre atelier de construction électrique réalise tous types de machines sur-mesure avec des automatismes poussés ou des stations de déshydratation complètes dans des containers de toutes tailles.

SOMMAIRE

4 01	Auto	1:4+
4-01	AUIO	

4-02 Flocodose

4-03 Disperfloc

4-04 Stockemul

4-05 Dilufloc

4-06 Mélangeur statique

4-07 Autoneutral acide base

4-08 Autoneutral CO2

4-09 Brosse

4-10 Cuve agitée coagulation

4-11 Cuve agitée floculation

4-12 Location

4-13 Clé





04 | MATÉRIELS

Retrouvez l'ensemble de nos produits :



AUTOLIFT



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le floculant est stocké dans la trémie basse (celle de l'AUTOLIFT) alimentant la vis d'Archimède chargée de monter le produit. Une fois le produit dans la vis d'Archimède, celui-ci est acheminé vers une sortie inclinée vers le bas à 45° et raccordée à une manchette souple jusqu'à la trémie haute (de l'AUTOFLOC). Le détecteur de niveau dans la trémie haute sert à commander le moteur d'entrainement de la vis afin de toujours voir du produit dans la trémie du doseur de l'AUTOFLOC.

DESCRIPTIF

- 1 trémie basse d'un volume de 200 L avec couvercle et grille repose sacs.
- 1 vis d'Archimède de longueur adaptée à la hauteur de la trémie de l'AUTOFLOC
- 1 armoire de commande regroupant toutes les informations.
- 1 détecteur de niveau de poudre dans la trémie haute.

AVANTAGES

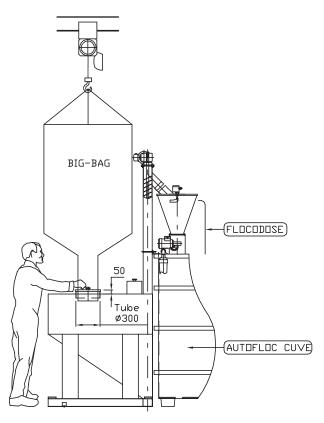
- Évite la construction de passerelle coûteuse et encombrante
- Confort d'utilisation non négligeable
- Sécurité accrue
- Précision du dosage améliorée par un remplissage constant de la trémie réceptrice.
- Chargement possible à partir de big-bag
- Montage / démontage de la vis aisés
- Maintenance facilité avec un registre d'isolement

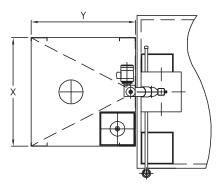
OPTIONS

- Volume trémie 500, 1000, 1500, 2000, 3000 L
- Ouverture Ø300 mm pour remplissage par big-bag
- Capteur de niveau bas trémie
- · Vibrateur sur trémie

REMARQUE IMPORTANTE

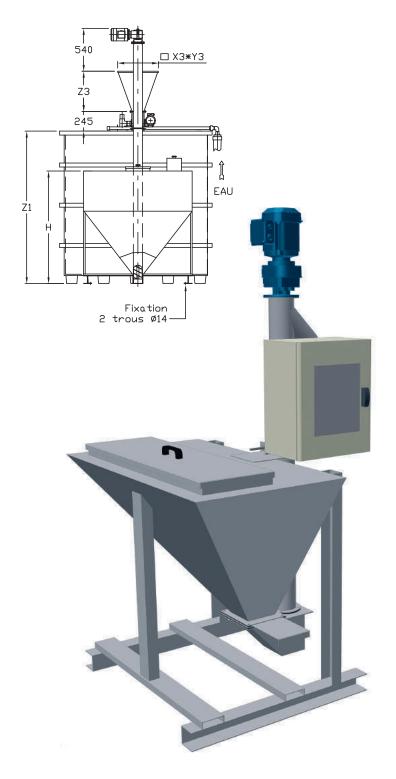
Le système AUTOLIFT peut s'adapter très facilement sur les stations AUTOFLOC déjà en service : seul le couvercle de la trémie haute doit être remplacé par le modèle avec détecteur de niveau poudre.





_	Volume	D	imensions	ensions	
Туре	(L)	Longueur	largeur	H trémie	
A200	200	1200	900	1032	
A500	500	1400	1050	1200	
A1000	1000	1400	1600	1760	
A1500	1500	1400	1600	2110	
A2000	2000	1400	1710	2010	

La hauteur de la vis monte-poudre dépend de votre besoin



MATÉRIELS

FLOCODOSE







APPLICATION

Le dosage continu des produits secs ou légèrement humides a toujours été une préoccupation sérieuse dans l'industrie et seuls des spécialistes peuvent répondre à ce besoin. Nos systèmes de dosage de poudre comprennent une trémie qui peut être alimentée manuellement ou par un autolift (en options), une vis de dosage sous la trémie garantit un débit précis grace à un variateur.

TMI sais aussi proposer des solutions de dosage pour les poudres fines qui auraient tendance à coller aux parois des trémies ou encore à prendre l'humidité : pour répondre à cette problématique, nous proposons des dévouteurs en milieu de trémie pour accompagner les poudres dans la vis de dosage, nous proposons aussi des systèmes vibrants.

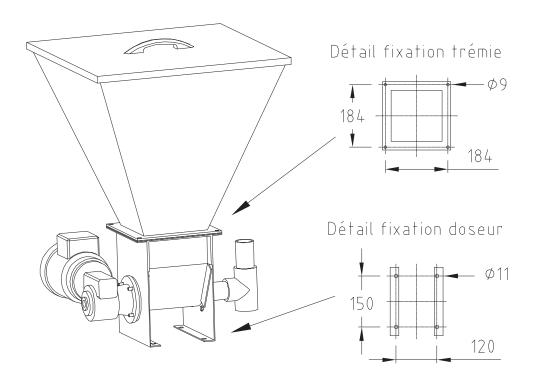
Disponible avec plusieurs volumes allant de 10 à 209 L, le FLOCODOSE s'adapte sur toutes nos stations mais aussi à toutes vos contraintes.

OPTIONS

- Tensions spéciales
- Moteur Atex
- Collier chauffant
- Trémie chauffante
- Dimensions spéciales
- Matériaux spéciaux
- Autolift
- Dévouteur
- Vibrateur
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

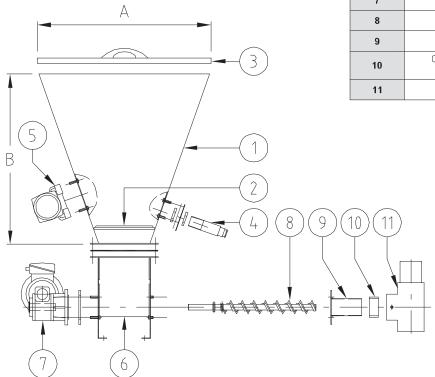
EN RÉSUMÉ

- Tout type de poudre
- Dosage précis
- Variateur de frequence
- Plusieurs volumes disponibles
- De nombreuses options disponibles



Volume	Dimensions			
trémie (L)	A (mm)	B (mm)		
10	250×250	300		
25	450×450	300		
39	450x450	400		
57	500x500	500		
94	600x600	600		
144	650×650	800		
209	750×750	900		

Rep.	Description
1	Trémie
2	Grille
3	Couvercle de trémie
4	Capteur de niveu bas (option)
5	Vibrateur (option)
6	Corps de doseur
7	Motoréducteur
8	Vis de dosage
9	Tube de sortie
10	Collier chauffant (option)
11	Té doseur





APPLICATION

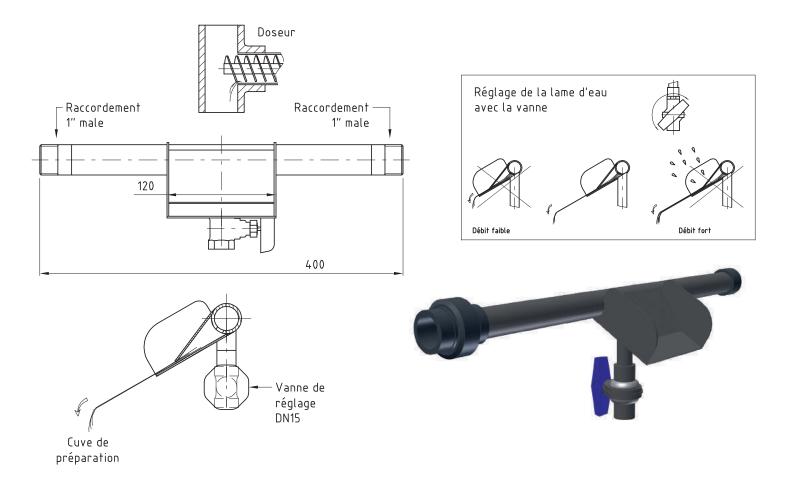
Qu'il soit destiné à la poudre ou à l'émulsion, le disperfloc sert à éviter les masses de floculant dans la préparation. En effet, comme son nom l'indique, il permet de disperser les floculants de manière homogène dans la préparation. Il est le début de toutes nos préparantes, il permet de mélanger l'eau avec le polymère poudre ou émulsion.

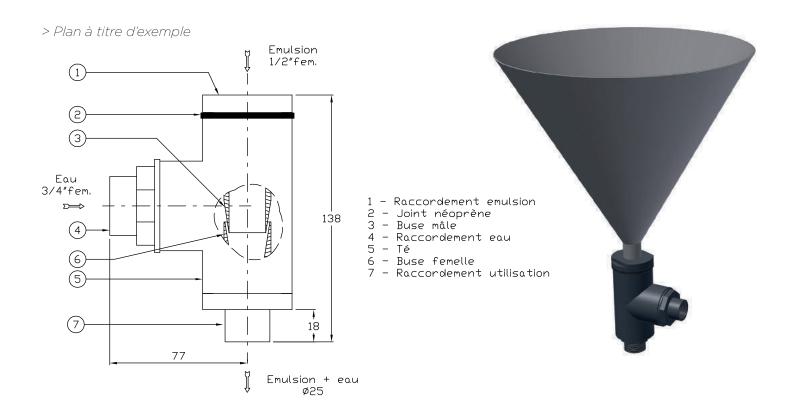
Suivant les quantités de floculants mises en jeu, deux types de disperseurs sont disponibles. Les Disperfloc types 85 sont destinés à une utilisation manuelle et les types 97 pour le mouillage d'une poudre sous un doseur.

L'eau, arrivant par une tubulure latérale, passe à travers une lèvre calibrée. Ceci crée une dépression qui aspire et disperse la poudre versée dans l'entonnoir. Une pression d'eau de 3 à 7 bars assure le bon fonctionnement du disperfloc.

OPTIONS

- Matériaux spéciaux
- Dimensions spéciales
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter.





STOCKEMUL





APPLICATION

Les polymères sous forme d'émulsion sont des produits liquides visqueux livrés sous diverses formes de conditionnement (bidons, fûts, conteneurs...).

Avant leur utilisation, il est préférable de transvaser ces produits dans une cuve agitée afin de les homogénéiser et d'éviter la séparation de phase qui apparaît au bout de quelques jours.

PRINCIPE

Les cuves de stockage d'émulsion STOCKEMUL sont proposées sous plusieurs formes et volumes.

Elles sont réalisées en polyéthylène ou en polyester renforcé fibre de verre.

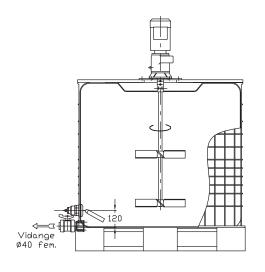
Elles sont équipées d'agitateurs adaptés au produit et au volume de stockage.

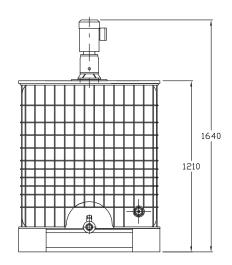
OPTIONS

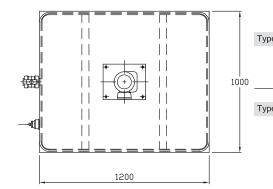
Dans le cas où la pompe doseuse ne supporte pas la marche à sec un détecteur de niveau très bas peut être installé sur demande.

Un niveau intermédiaire permettant de signaler que le dépotage d'un fût ou d'un conteneur est possible peut aussi être proposé.

> Plan à titre d'exemple









Volume (L)	ØA (mm)	B (mm)
30	330	470

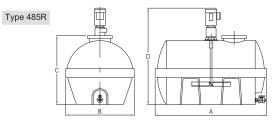
matière : PEHD

e BD	ر ج			
	Ī.			
			ØA	
		В	- WA	
	-			
	[<u>&</u>]	1	()	ð

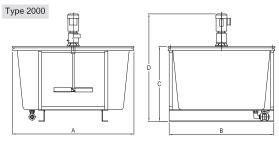
matière : PEHD								
Volume (L)	ØA (mm)	B (mm)						
60	450	540						
100	465	780						
200	560	950						
300	680	950						
500	815	1080						

matière : PEHD



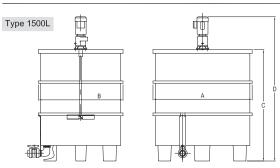


		h / l \	400	1070	720	800	1137	ı
	/ ' \	ĭ / I	600	1320	860	925	1247	l
	Ç		1000	1450	1050	1030	1362	l
			1500	1850	1130	1120	1462	
			2000	2000	1250	1260	1582	l
			3000	2250	1450	1450	1777	
	B	A						
2000	—		matière	: polyes	ster renf.	fibre de	verre	
	山							
	/=	 						



Volume (L)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
300	1170	690	660	1085
500	1320	970	760	1185
600	1320	970	940	1365
1000	1620	1190	970	1395
1400	1820	1390	970	1395
2000	2108	1480	1085	1510

| Volume (L) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | D (mm)



matière : polyester renf. fibre de verre							
Volume (L)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)			
1500	1290	1100	1450	1875			

MATÉRIELS

DILUFLOC







APPLICATION

Les stations de préparation de floculants, automatiques ou manuelles, préparent une solution de 2 à 10 gr/L afin de ne pas avoir de volume trop important à stocker.

Il est souvent utile de rediluer cette préparation, d'où l'utilisation de DILUFLOC. La gamme proposée décline des plages de débit qui couvrent un large spectre compris entre 1 et 20 m³/h sur le circuit d'eau.

PRINCIPE / AVANTAGES

L'utilisation d'un nouveau modèle de réducteur de pression pouvant se monter verticalement nous a permis de « relooker » nos panneaux de dilution en ligne DILUFLOC L'orientation des piquages d'entrée/sortie sur les faces inférieure (eau et solution) et supérieure (produit à diluer) a aussi contribué à améliorer la compacité et facilite le raccordement du panneau aux différents réseaux. Le produit à diluer est injecté à travers un clapet anti-retour et rejoint le circuit d'eau à l'entrée d'un mélangeur statique.

Le mélange est alors assuré par un réseau d'anneaux Pall, qui, grâce à l'écoulement turbulent qu'il provoque au sein des veines fluides, permet d'obtenir une solution homogène sans apport d'énergie externe, ceci avec une perte de charge minime. L'électrovanne permet la commande à distance et l'asservissement de la dilution à la marche de la pompe de produit.

CONCEPTION

Le système DILUFLOC est composé de :

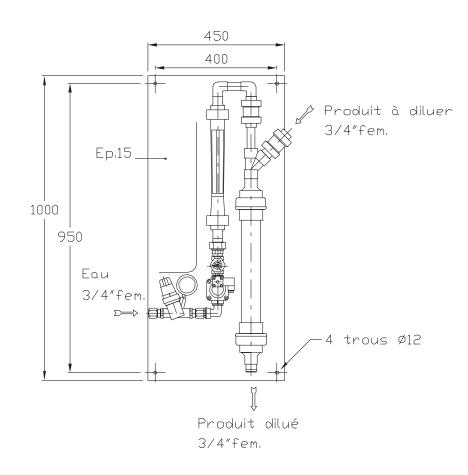
- un réducteur de pression,
- une électrovanne,
- une vanne de contrôle de débit,
- un rotamètre
- un clapet anti-retour.
- un mélangeur statique
- un châssis support

La taille du DILUFLOC dépend des besoins en débit. Les composants de la ligne d'eau sont en laiton hors mis le rotamètre et le clapet anti-retour qui sont en PVC comme les autres composants du panneau.

OPTIONS

En option, un capteur de débit mini peut-être proposé sur le rotamètre. Le mélangeur statique peut aussi recevoir un organe de mélange monobloc à la place des anneaux Pall. Nous pouvons réaliser, sur demande, ces panneaux avec des composants en acier inoxydable ou selon un cahier des charges et des spécifications particulières.

_	- (1) (1)	Dimensions							
Туре	Débit (L/h)	Longueur	largeur	Ø eau	Ø à diluer	Ø final			
1013	100 à 1000	900	400	3/4"	1/2"	3/4"			
1014	250 à 2500	900	400	3/4"	1/2"	3/4"			
1023	500 à 5000	950	420	1"	1/2"	1"			
1043	1000 à 10000	1100	600	1"1/2	1"	1"1/2			
1053	2500 à 25000	1250	700	2"	1"	2"			





MATÉRIELS



APPLICATION

Permet le mélange homogène de deux liquides, par simple passage dans le mélangeur, sans puissance mécanique extérieure.

PRINCIPE

Les deux liquides à mélanger sont introduits en amont du mélangeur statique. La séparation des veines fluides par les anneaux pall à l'intérieur du mélange assure une solution homogène.

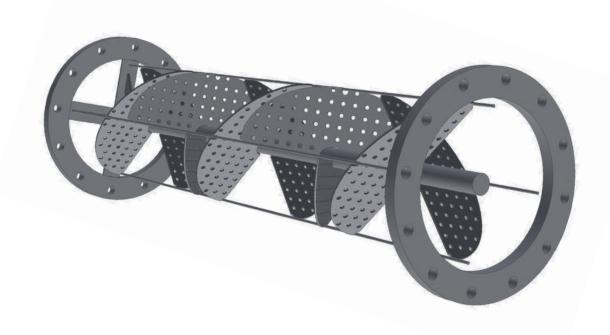
La détermination des mélangeurs statiques tient compte de la pression disponible en amont et de la pression voulue en sortie.

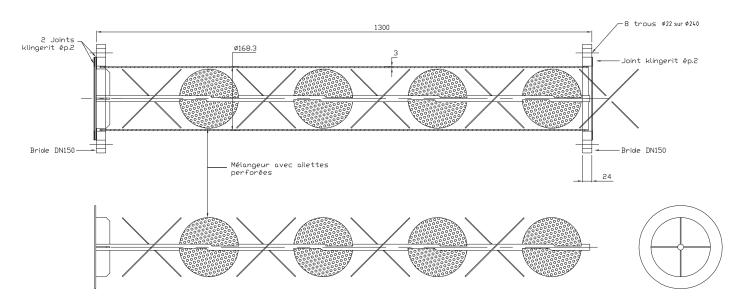
OPTION

- Construction inox
- Raccordements spécifiques



_	- (1) (- (1)	D	imensions	
Туре	Débit (m3/h)	Longueur	Ø raccordements	
MS 1500	0,3 à 1,5	680	3/4"	
MS 3500	1,3 à 3,5	760	3/4"	
MS 8700	2,3 à 8,7	850	1"	
MS 14200	3,8 à 14,2	940	1"1/4	
MS 24000	6,3 à 24	1100	1"1/2	





MATÉRIELS

AUTONEUTRAL ACIDE BASE





APPLICATION

La cuve de stockage des effluents à traiter est de fourniture client. Elle est équipée d'une pompe immergée pour acheminer les effluents à traiter. Le pilotage de cette pompe est de notre fourniture. La station permet de neutraliser l'effluent pour que son PH revienne à une valeur acceptable.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La station utilise les éléments suivants :

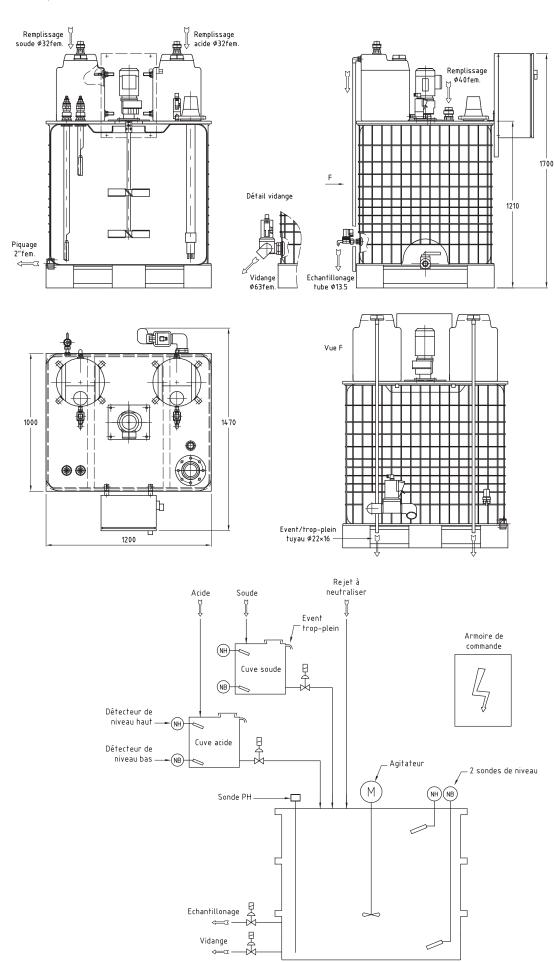
- Une électrovanne pour vidange automatique après neutralisation complète
- Une électrovanne automatique pour prise d'échantillon
- Une ARMOIRE générale de commande pour automatisation ensemble de traitement.
 - Commande agitateur
 - Commande EV
 - Gestion de la NEUTRALISATION par PH-mètre
- La station est fixée sur Skid permettant les déplacements à l'aide de chariot à fourches.

L'ensemble des pièces en contact avec le produit est en inox 316L ou PVC. La cuve est réalisée en polyéthylène. Elle est posée sur palette en matière plastique.

CONCEPTION

Une cuve de neutralisation d'un volume total de 1000 litres avec :

- Un agitateur A1 type PP 1000 0,55 kW 99 tr/mn
- Une électrovanne NF pour injection NAOH pilotée par les sorties du PH-mètre
- Une Electro-vanne NF pour injection H2SO4 pilotée par les sorties du PH-mètre
- Une sonde de PH dans cuve de neutralisation fournissant signal au PH-mètre
- Une sonde 4 niveaux (NTH NH NB NTB)
- Un PH-mètre fournissant 2 contacts secs pour automatisation pompes réactifs PH < 6.5 Mise en service pompe réactif soude PH > 8.5 Mise en service pompe réactif acide.
- Une cuve 100 L pour stockage NAOH, équipée d'une sonde de niveau « manque réactif »
- Une cuve 100 L pour stockage H2SO4, équipée d'une sonde de niveau « manque réactif »



MATÉRIELS

AUTONEUTRAL CO2





APPLICATION

La cuve de stockage des effluents à traiter est de fourniture client. Elle est équipée d'une pompe immergée pour acheminer les effluents à traiter. Le pilotage de cette pompe est de notre fourniture. La station permet de neutraliser l'effluent pour que son PH revienne à une valeur acceptable par l'introduction de CO² qui permet d'acidifier.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

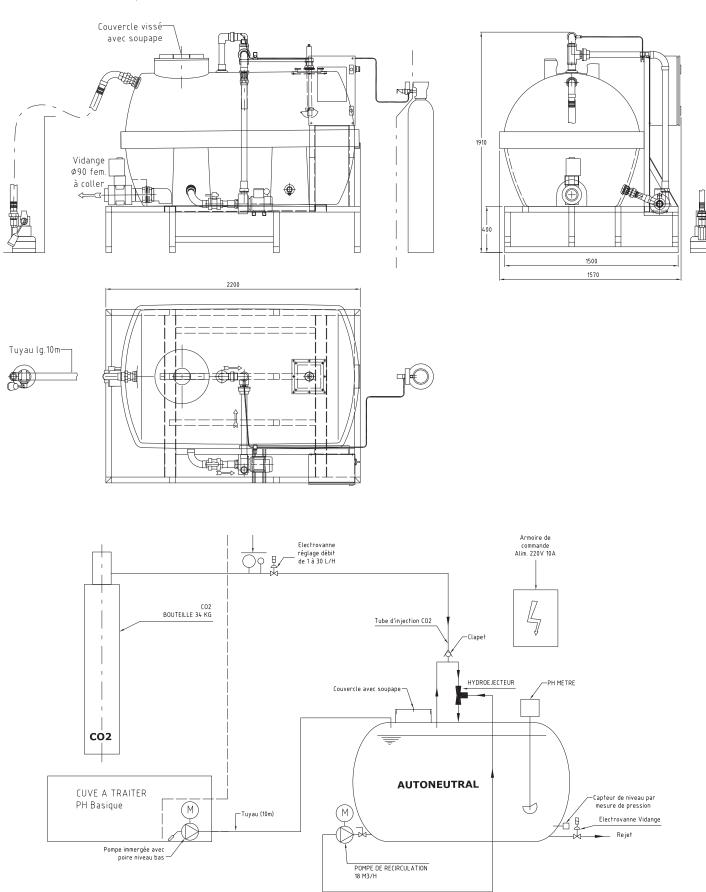
La station utilise les éléments suivants :

- Une électrovanne pour vidange automatique après neutralisation complète;
- Une électrovanne automatique pour prise d'échantillon;
- Une armoire générale de commande pour automatisation ensemble de traitement.
 - Commande ecirculation
 - Commande EV
 - Gestion de la NEUTRALISATION par PH-mètre
- La station est fixée sur Skid permettant les déplacements à l'aide de chariot à fourches;
- Placé dans une bouteille sous pression (fourniture client), le CO2 est introduit dans la cuve de manière à acidifier la solution basique.

L'ensemble des pièces en contact avec le produit est en inox 316 L ou PVC. La cuve est réalisée en polyéthylène.

CONCEPTION

- Une cuve (plusieurs volumes disponibles)
- Une pompe de recirculation
- Une sonde de PH dans cuve de neutralisation fournissant signal au PH-mètre
- Un capteur de pression
- Une armoire de commande
- Une bouteille de CO²



BROSSE







APPLICATION

Conçu spécialement pour le nettoyage des ouvrages de décantation avec surverse.

AVANTAGES

- Réduit de façon importante les frais liés au nettoyage du canal de collecte situé à la périphérie des bassins.
- En maintenant constant la propreté de ce collecteur, on évite ainsi la pollution importante causée par les nettoyages ponctuels nécessaires à l'élimination périodique des algues et dépôts.
- De plus, ces opérations de nettoyage nécessitent généralement la mise en oeuvre de moyens lourds (camion hydro cureur, haute pression...) et monopolisent du personnel pour des tâches peu valorisantes.

CONCEPTION / PRINCIPE

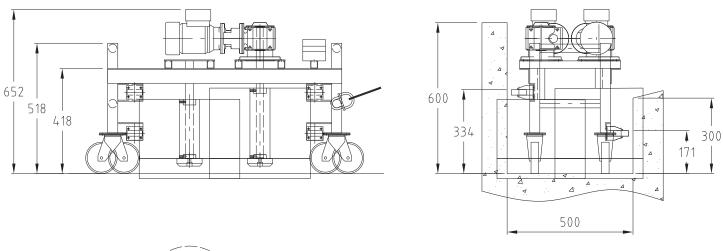
Le chariot à brosses rotatives AUTOBROSSE est tracté dans le canal par le pont racleur tournant grâce à un système mécanique (bras ou chaîne) adapté et fourni avec l'équipement. Une simple prise de courant (400 V Triphasé 2A) permet d'alimenter les motoréducteurs de rotation des brosses cylindriques qui sont bien plus efficaces que le simple balai parfois utilisé.

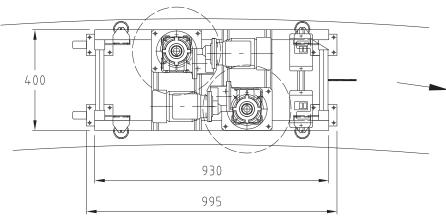
Les deux moteurs basse puissance (0.18 kW) fonctionnent en continu, et pour réduire la consommation électrique, il est possible de ne les mettre en service que quelques jours par mois afin d'obtenir un nettoyage complet. Le reste du temps, le simple passage des brosses tractées par le pont suffit à éviter l'accumulation de dépôts.

Les seules pièces d'usure de ce système sont les brosses qu'il sera nécessaire de remplacer environ chaque année, dès lors que le système de rattrapage d'usure sera arrivé en bout de course. Cette opération est très simple et ne demande que quelques minutes.

Le châssis mécano-soudé est réalisé en acier inoxydable, les brosses sont en matière plastique et l'ensemble de la visserie est en inox. Ces matériaux confèrent une très bonne tenue à la corrosion à cet équipement. Les moteurs électriques sont protégés par des disjoncteurs avec commande marche/arrêt intégrés dans des boîtiers plastiques IP55 fixés sur le châssis.







MATÉRIELS

CUVE AGITÉE COAGULATION



APPLICATION

La cuve agitée coagulation est prévue pour agiter tout type de liquide dans des process de coagulation, mais aussi pour du mélange simple ou de la neutralisation. Avec un diamètre égal à un tiers de celui de la cuve, la turbine d'agitation est soudée à l'arbre accouplé au motoréducteur grâce à une douille. La plaque de pose placée au dessus de la cuve permet de l'agiter en son milieu de manière optimale. Bien sûr, vu que les cuves sont cylindriques, les bacs sont munis de pales anti-vortex.

Adaptables à souhait aux exigences du client, les dimensions et volumes des cuves sont très variables : de 500 L à 10 m³. Nous pouvons aussi ajouter des piquages partout sur la cuve ainsi que divers options. L'intérêt est que nous pouvons fournir l'intégralité d'un process de mélange grâce à ce produit. D'autre part nous garantissons la meilleure des combinaisons entre la cuve et son agitateur.

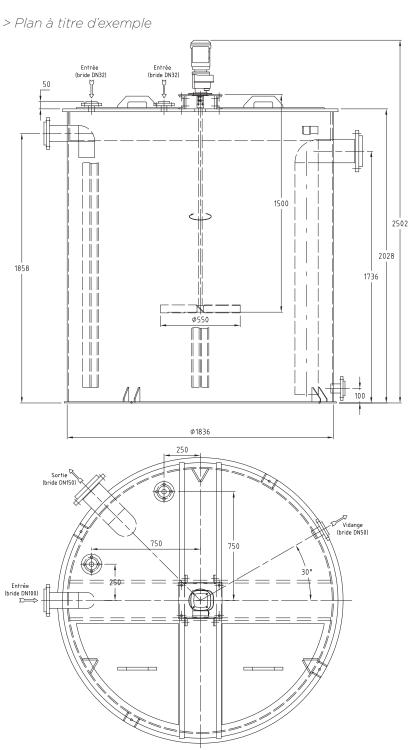
OPTIONS

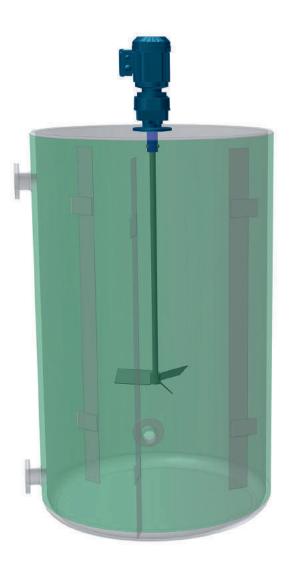
- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Moteur pneumatique
- Moteur monophasé
- Réducteur à renvoi d'angle
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Adaptation avec deux turbines
- Ensemble câblé avec prise
- Boitier de commande avec tempo journalière
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, PVC, revêtements divers...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

EN RÉSUMÉ

- Préparation de réactifs, homogénéisation, préparation de polyélectrolyte, coagulation
- Volume de 500 L à 10 m³
- Garantie d'une agitation parfaitement adaptée à la cuve
- Cuve sur-mesure
- Piquages selon cahier des charges du client
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles

_	Volume	D	imensions		Agita	ateur
Туре	(L)	Ø	H cuve	H Totale	Puissance	Ø turbine
CTCM 18010	1000	950	1500	1876	0,55	350
CTCM 18020	2000	1350	1500	1876	0,55	350
CTCM 18030	3000	1420	2000	2376	0,55	350
CTCM 18040	4000	1650	2000	2376	0,55	500
CTCM 18050	5000	1820	2000	2376	0,55	550
CTCM 18060	6000	1900	2250	2626	0,55	550
CTCM 18070	7000	1780	3000	3476	1,1	500
CTCM 18080	8000	1900	3000	3476	1,1	600
CTCM 18090	9000	2000	3000	3476	1,1	600
CTCM 18100	10000	2100	3000	3476	1,1	600





MATÉRIELS

CUVE AGITÉE FLOCULATION





APPLICATION

La cuve agitée floculation est prévue pour agiter tout type de liquide dans un process de floculation. Avec un diamètre égal à la moitié de celui de la cuve, le mobile d'agitation est une hélice soudée ou assemblée en trois parties à l'arbre accouplé au motoréducteur grâce à une douille. La plaque de pose placée au dessus de la cuve permet de l'agiter en son milieu de manière optimale. Bien sûr, vu que les cuves sont cylindriques, les bacs sont munis de pales anti-vortex.

Adaptables à souhait aux exigences du client, les dimensions et volumes des cuves sont très variables : de 500 L à 10 m³. Nous pouvons aussi ajouter des piquages partout sur la cuve ainsi que divers options. L'intérêt est que nous pouvons fournir l'intégralité d'un process de floculation grâce à ce produit, d'autre part nous garantissons la meilleure des combinaisons entre la cuve et son agitateur.

OPTIONS

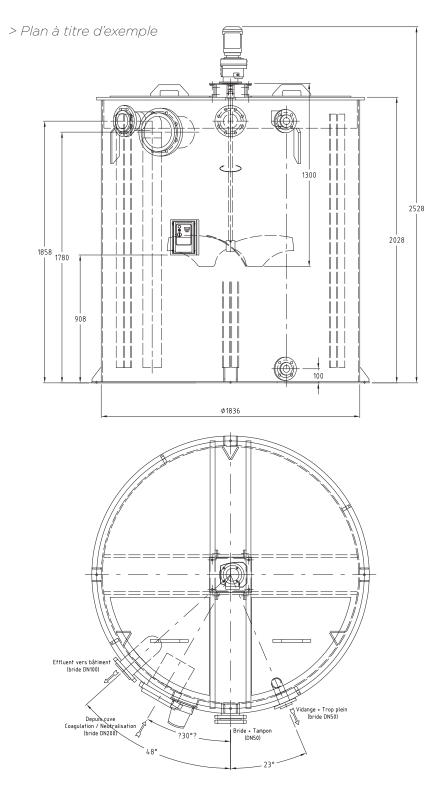
- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Moteur pneumatique
- Moteur monophasé
- Réducteur à renvoi d'angle
- Variateur de fréquence
- Chapeau anti-pluie
- Adaptation avec deux hélices
- Ensemble câblé avec prise
- Boitier de commande avec tempo journalière
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, PVC, revêtements divers...)

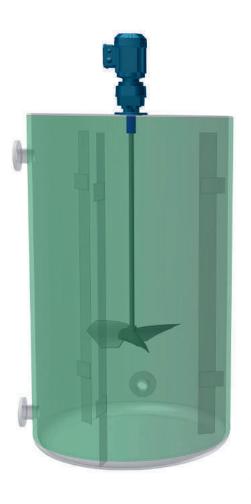
- ...

EN RÉSUMÉ

- Floculation
- Volume de 500 L à 10 m³
- Variateur de fréquence
- Garantie d'une agitation parfaitement adaptée à la cuve
- Cuve sur-mesure
- Piquages selon cahier des charges du client
- Standard 230/400 V Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles

_	Volume	D	imensions	5	Agita	ateur
Туре	(L)	Ø	H cuve	H Totale	Puissance	Ø turbine
CTCF 18010	1000	950	1500	1876	0,18	500
CTCF 18020	2000	1350	1500	1876	0,18	700
CTCF 18030	3000	1420	2000	2376	0,18	700
CTCF 18040	4000	1650	2000	2376	0,18	800
CTCF 18050	5000	1820	2000	2376	0,18	900
CTCF 18060	6000	1900	2250	2626	0,18	900
CTCF 18070	7000	1780	3000	3476	0,18	900
CTCF 18080	8000	1900	3000	3476	0,18	900
CTCF 18090	9000	2000	3000	3476	0,18	1000
CTCF 18100	10000	2100	3000	3476	0,18	1100





05 | LEXIQUE

CONVERSION

PRESSION						
Unités	kg/cm²	PSI	Pascal	mm CE	Bar	mm Hg
kg/cm2	1	14,223	98087	10000	0,981	745,2

Diamètre	Diamètre	Épaisseur de	Épaisseur de	Épaisseur de	Dimension du
nominal	extérieur	paroi en PN10	paroi en PN16	paroi en PN25	filetage ISO 228
DN	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
15	20		1.5	2.3	1/2"-14
20	25		1.9	2.8	3/4"-14
25	32		2.4	3.6	1"-11
32	40		3.0	4.5	1"1/4-11
40	50		3.7	5.6	1"1/2-11
50	63	3	4.7	7.1	2″-11
65	75	3.6	5.5		2"1/2-11
80	90	4.3	6.6		3″-11

DIMENSIONS

Long	ueur	Surface		
1 inch (pouce)	25,4 mm	1 so.inch	6,45 cm²	
1 foot (pied)	0,3048 m	1 so.foot	929 cm²	

PUISSANCE

Unités	kW	ch	kcal/s	kgm/s	watt
kW	1	1,35	0,239	101,97	1000

ÉNERGIE

Unités	kgW	ch/h	kw/h	joule	kcal
kgW	1	0,37*10^5	0,27*10^5	9,81	0,00235

VISCOSITÉ

Produits	Pa.s (à 20°c)	Centipoise	
Air	18.10-6	18.10-3	
Eau	1.10-3	1	
Mercure	1,5.10-3	1,5	
Lait	2.10-3	2	
Sang	4.10-3	4	
Huile d'olive	84.10-3	84	
Miel	6	6000	
Gels	1 à 100	1000 à 1.10^5	

