



## APPLICATION

La cuve de stockage des effluents à traiter est de fourniture client. Elle est équipée d'une pompe immergée pour acheminer les effluents à traiter. Le pilotage de cette pompe est de notre fourniture. La station permet de neutraliser l'effluent pour que son PH revienne à une valeur acceptable par l'introduction de CO2 qui permet d'acidifier.

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La station utilise les éléments suivants :

- Une électrovanne pour vidange automatique après neutralisation complète;
- Une électrovanne automatique pour prise d'échantillon;
- Une armoire générale de commande pour automatisation ensemble de traitement.
  - Commande ecirculation
  - Commande EV
  - Gestion de la NEUTRALISATION par PH-mètre
- La station est fixée sur Skid permettant les déplacements à l'aide de chariot à fourches;
- Placé dans une bouteille sous pression (fourniture client), le CO2 est introduit dans la cuve de manière à acidifier la solution basique.

L'ensemble des pièces en contact avec le produit est en inox 316L ou PVC. La cuve est réalisée en polyéthylène.

## CONCEPTION

- Une cuve (plusieurs volumes disponibles)
- Une pompe de recirculation
- Une sonde de PH dans cuve de neutralisation fournissant signal au PH-mètre
- Un capteur de pression
- Une armoire de commande
- Une bouteille de CO<sup>2</sup>

# INFORMATIONS TECHNIQUES

> Plan à titre d'exemple

