



APPLICATION

La cuve de stockage des effluents à traiter est de fourniture client. Elle est équipée d'une pompe immergée pour acheminer les effluents à traiter. Le pilotage de cette pompe est de notre fourniture. La station permet de neutraliser l'effluent pour que son PH revienne à une valeur acceptable.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La station utilise les éléments suivants :

- Une électrovanne pour vidange automatique après neutralisation complète
- Une électrovanne automatique pour prise d'échantillon
- Une ARMOIRE générale de commande pour automatisation ensemble de traitement.
 - Commande agitateur
 - Commande EV
 - Gestion de la NEUTRALISATION par PH-mètre
- La station est fixée sur Skid permettant les déplacements à l'aide de chariot à fourches.

L'ensemble des pièces en contact avec le produit est en inox 316L ou PVC. La cuve est réalisée en polyéthylène. Elle est posée sur palette en matière plastique.

CONCEPTION

Une cuve de neutralisation d'un volume total de 1000 litres avec :

- Un agitateur A1 - type PP 1000 - 0,55 kW - 99 tr/mn
- Une électrovanne NF pour injection NAOH pilotée par les sorties du PH-mètre
- Une Electro-vanne NF pour injection H2SO4 pilotée par les sorties du PH-mètre
- Une sonde de PH dans cuve de neutralisation fournissant signal au PH-mètre
- Une sonde 4 niveaux (NTH - NH - NB - NTB)
- Un PH-mètre fournissant 2 contacts secs pour automatisation pompes réactifs PH < 6.5 Mise en service pompe réactif soude PH > 8.5 Mise en service pompe réactif acide.
- Une cuve 100 litres pour stockage NAOH, équipée d'une sonde de niveau « manque réactif »
- Une cuve 100 litres pour stockage H2SO4, équipée d'une sonde de niveau « manque réactif »

INFORMATIONS TECHNIQUES

> Plan à titre d'exemple

