



## APPLICATION

Les mélangeurs flottants sont destinés à assurer le mélange dans les bassins d'homogénéisation et la mise en suspension dans les bassins de dénitrification, en leur adaptant un système de variation de vitesse, ils peuvent aussi être utilisés dans les bassins de floculation, les stations d'eau potable ou dans les stations physico-chimiques. Les mélangeurs flottants sont constitués d'une turbine entraînée à vitesse lente à l'intérieur d'une gaine tandis que l'ensemble repose sur un flotteur rond en polyester. En plus des économies importantes en génie civil qu'il apporte, l'agitateur MF peut agiter des bassins à niveaux variables. Facile à installer, on peut le déplacer aisément grâce à ses amarres.

Ces agitateurs sont disponibles avec des diamètres allant de 450 à 900 millimètres et de 2.2 à 11 kw. Nous proposons en standard des moteurs triphasés 50 Hertz tropicalisés. Le matériau standard de l'arbre hélice est l'inox 316l.

## OPTIONS

- Tensions spéciales
- Fréquence 60 Hz
- Moteur Atex
- Variateur de fréquence
- Matériaux spéciaux (Uranus 52N, Uranus B6, revêtement...)
- D'autres options disponibles suivant votre besoin, nous contacter

## EN RÉSUMÉ

- Tout type de mélange
- Agitateur flottant
- Avec gaine centrale
- Niveau d'eau variable
- Amarres
- Standard 230/400 V - Triphasé 50 Hz Tropicalisé
- Une multitude d'options disponibles

# INFORMATIONS TECHNIQUES

Type	Ø Hélice	P (kw)	N (tr/min)	Q (m3/h)	Poids (kg)
MF 022	450	2,2	232	1110	250
MF 055	700	5,5	163	2930	380
MF 110	900	11	110	4508	730

> Plan à titre d'exemple

